

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ.

Даним проектом розроблено креслення КМ цеха хлібобулочних виробів №2 хлібозавода по вул. Ворошилова, 85 а в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської обл. Креслення металевих конструкцій розроблені на стадії КМ і потребують розроблення на стадії КМД. За відм. 0,000 прийнята відмітка рівня чистої підлоги 1 -го поверху, що відповідає абсолютній відм.169.59. Всі монтажні з'єднання основних несучих конструкцій виконані на болтах з подальшою обваркою після монтажу.

Металеві конструкції запроектовані відповідно до вимог ДБН В. 2.6-198:2014 "Сталеві конструкції", ДБН В. 1.2-2: 2006 "Навантаження і впливи" і СНиП 2.09.03-85* "Споруди промислових підприємств".

Сталі для металокопункцій прийняті для конструкцій групи 1та приведені в відомості елементів.. Всі заводські з'єднання зварні, монтажні на болтах класу точність В і С, класу міцності 5.8 і зварюванні. Зварювання елементів каркаса робити електродами типу Э-42А по ГОСТ 9467-85*.

Мінімальні катети зварних швів повинні задовольняти умовам у таблиці 16.1 і не перевищувати 1.2t(найменшеї з товщин зварюваних елементів) ДБН В.2.6-198:2014.

У болтових з'єднаннях прийняти болти класу міцності В за ГОСТ 7798-70 * з технологічними вимогами по ГОСТ 1759.4-87 *.

Застосування автоматної сталі для болтів не допускається. При установці постійних болтів нормальної точності необхідно передбачити заходи проти розкручування гайок шляхом постановки пружинних шайб або контргайок.

Заходи щодо антикорозійного захисту розроблені на підставі ДСТУ Б В.2.6-193:2010 "Захист металевих конструкцій від корозії". Всі конструкції пофарбувати двома шарами емалі ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по одному шару ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.Загальна товщина покриття 60мк. Перед забарвленням металокопункції ретельно очистити від іржі, окалини жирових плям відповідно до ГОСТ 9.402-80. При цьому забезпечити третій ступінь очищення металокопункцій.

Всі роботи вести відповідно до вимог глави ДСТУ Б В.2.6-145:2010 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии",

Проект розроблений для будівництва в літніх умовах при будівництві в зимових умовах врахувати вказівки по проектуванню.копункцій в зимовий час згідно ДБН В.2.1-10-2009

Конструктивні рішення

Колони, зв'язки запроектовані з швелерів, двутаврів і кутиків, робочі площадки з прокатних швелерів і квадратних труб

Цех хлібобулочних виробів виконано з сенвіч-панелей USK-Bud заводу US Kooler стінових товщиною 100 мм і кровельних товщиною 120 мм (межа вогнестійкості EI 63) . В середині будівлі виконано протипожежну перегородку по вісі 8 в осях "А"- "Ж" з сендвіч-панелі товщиною 60 мм, з межею вогнестійкості EI 45. Колони, прогони і драбини Л1-Л4 обробити вогнезахисним покриттям Эндотерм ХТ 150 (ТУ У 13481691.01-97, сертифікат відповідності УкрСЕПРО)

В існуючому цеху експедиції №2 (поз. 41) по осі "б" колони і прогони також обробити вогнезахисним покриттям Эндотерм ХТ 150, а також встановити три протипожежні двері. (див комплект 797-45 АБ)

Перелік актів освідчення скритих робіт

1. Виконання зварних робіт
2. Антикорозійний захист з'єднань металів
3. Доводка та герметизація швів і стиків сендвіч-панелей
4. Приймання змонтованих конструкцій споруди або окремих її частин.
5. Приймання площин опирання сталевих конструкцій на фундаменти, стіни і опори, включаючи геодезичну перевірку відповідності їх фактичного положення проектному зі складанням виконавчої схеми
6. Вибірковий контроль швів зварних з'єднань.

						797 - 45 КМ		
						Реконструкція хлібозавода в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а		
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво		
Зм.	Кіп.	Лист	№док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Зазибін				Р	1.1	
Н. контр		Зазибін				Загальні вказівки (продовження)		
Перевірив		Лукаш				Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Розробив		Марчук						

Інв. № підл. Підпис і дата Натомість інв. №

Схема розташування зв'язків

по вісі "Д" в осях 6-7
по вісі "Д"- "В" в осях 3-4

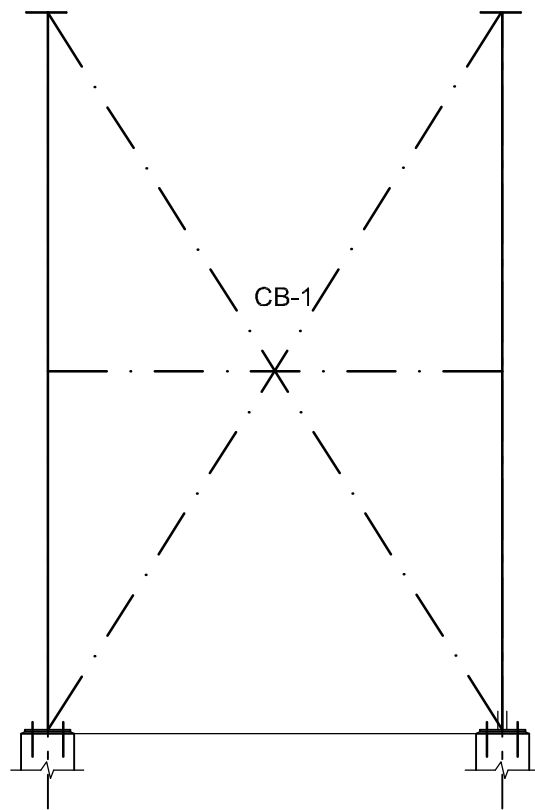


Схема розташування зв'язків

по вісі "А" і "В" в осях 6-7

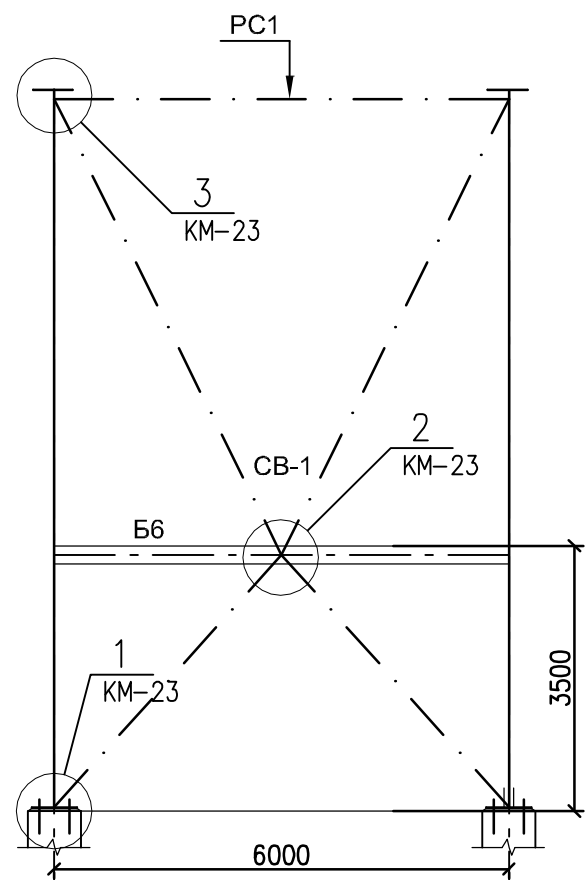
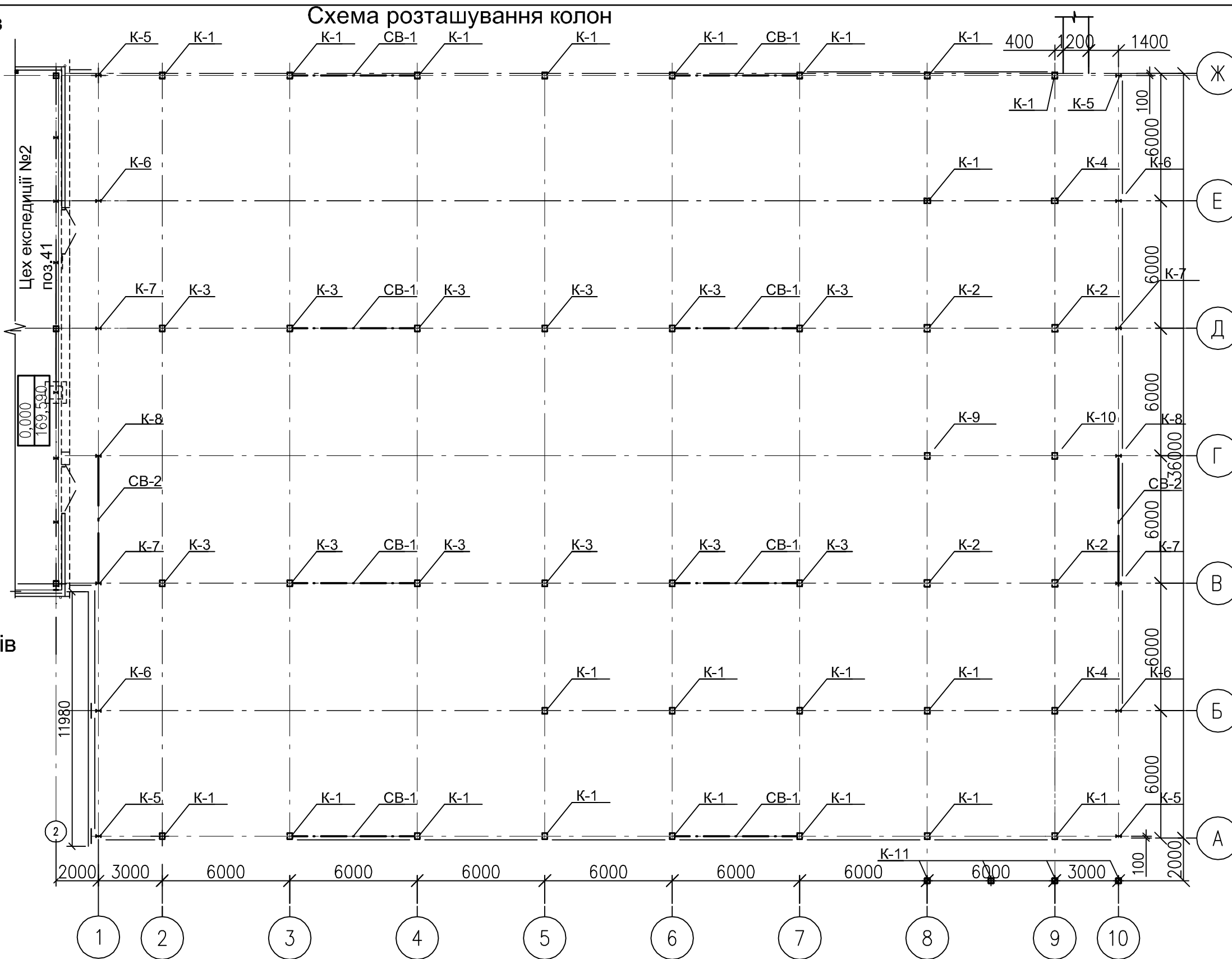


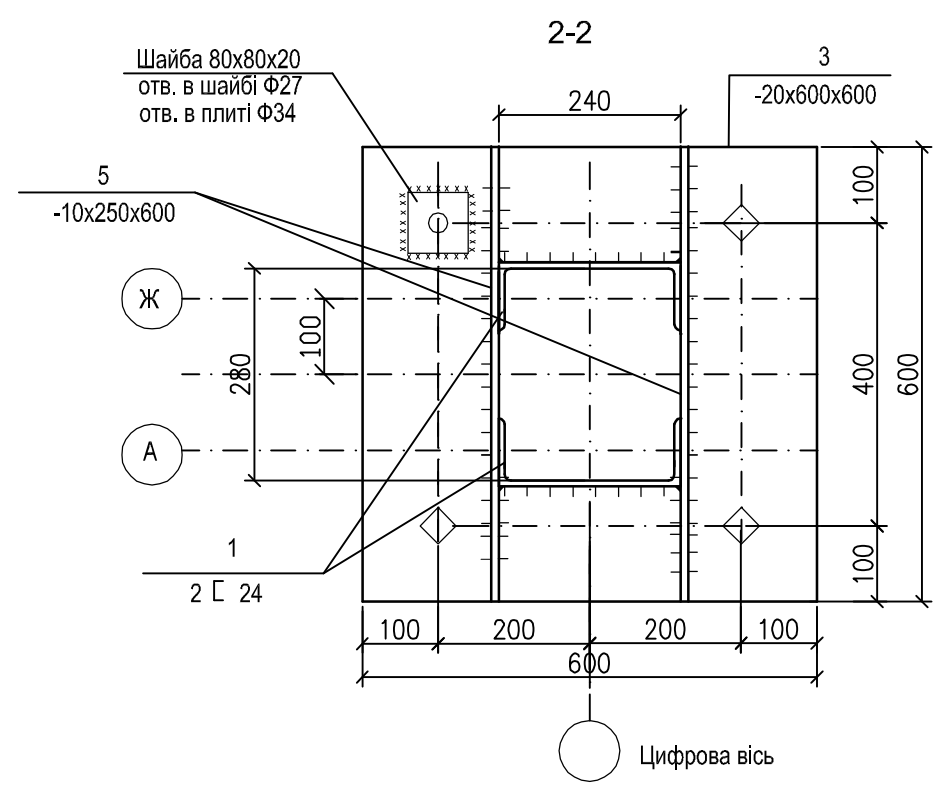
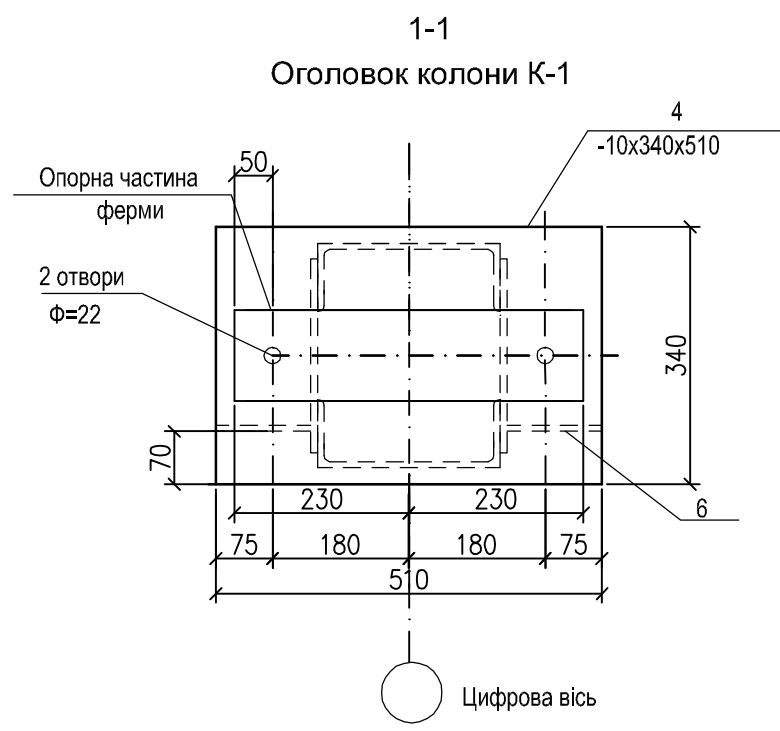
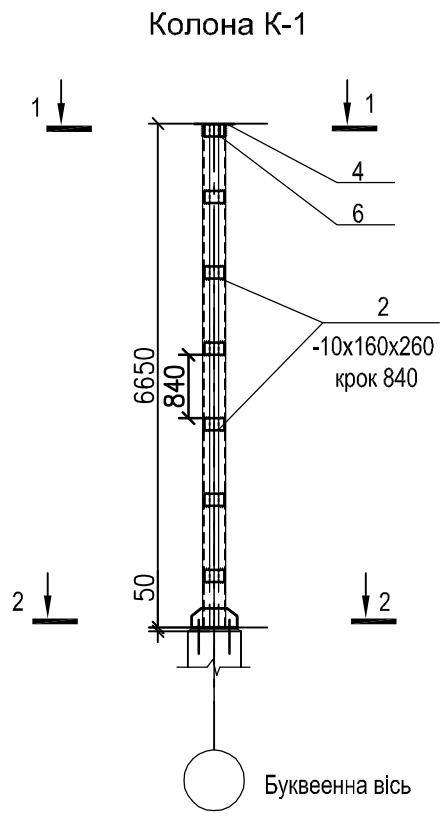
Схема розташування колон



- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1
- Даний аркуш див. з КМ-14,15
В вісях "5-10" - "А-В" та "8-10" - "А-Ж" на відм.+3,500 до колон вварюють металеві балки (КМ-14)
В вісях "8-10" - "В-Д" на відм.+6,600 до колон вварюють металеві балки (КМ-15)
- Кріплення балок до колон виконати жорстким по вузлу "5", арк. КМ - 24

						797 - 45 КМ					
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а					
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво					
						Цех хлібобулочних виробів №2		Стадія	Аркуш	Аркушів	
						Р		2			
						Схема розташування колон			Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Зм.	Кіл.	Лист	№док.	Підпис	Дата						
Н. контр		Зазибін									
Перевірив		Лукаш									
Розробив		Марчук									

Інв. N підл.	Підпис і дата	Натомість інв. N



ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ

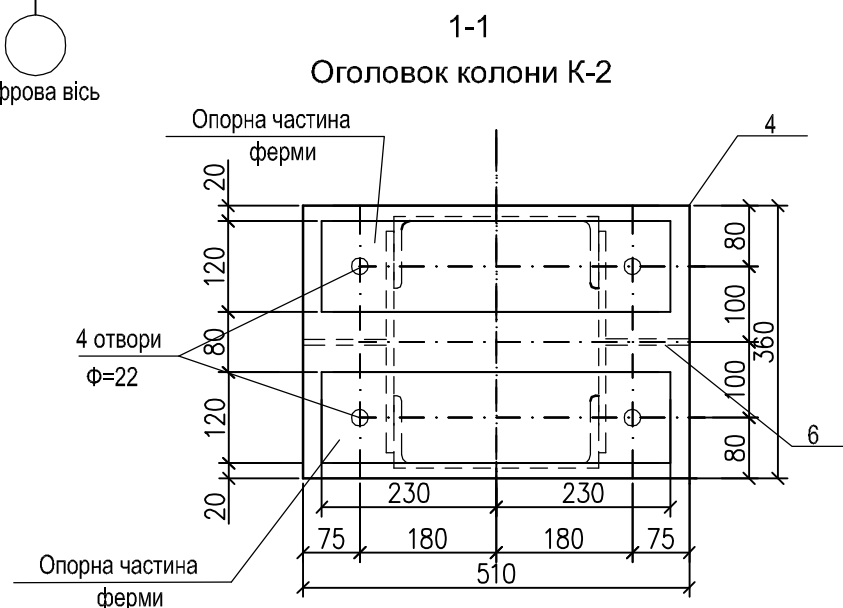
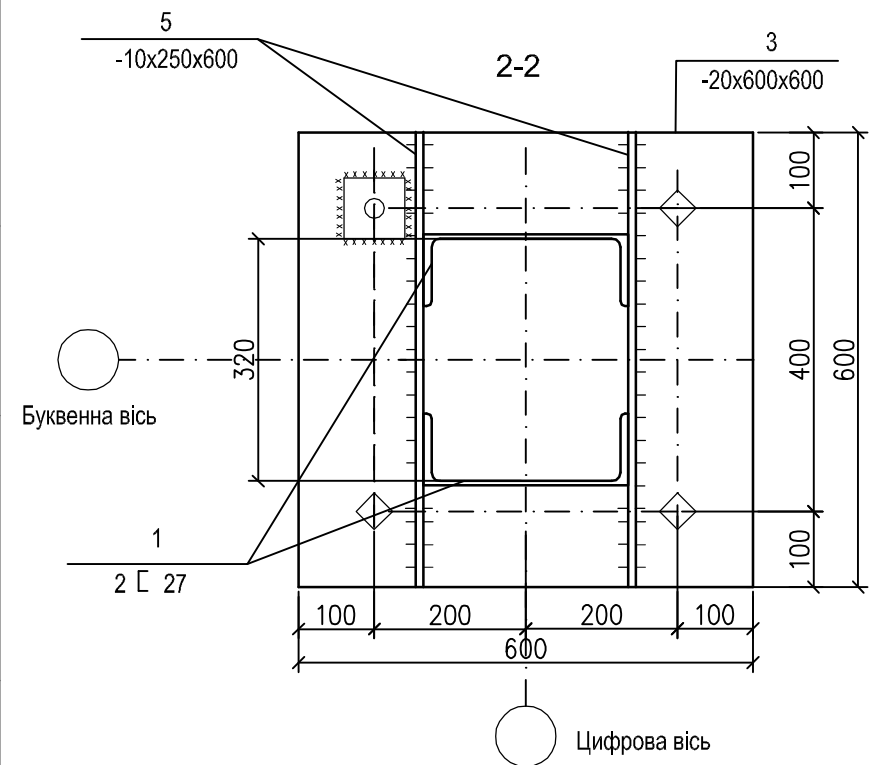
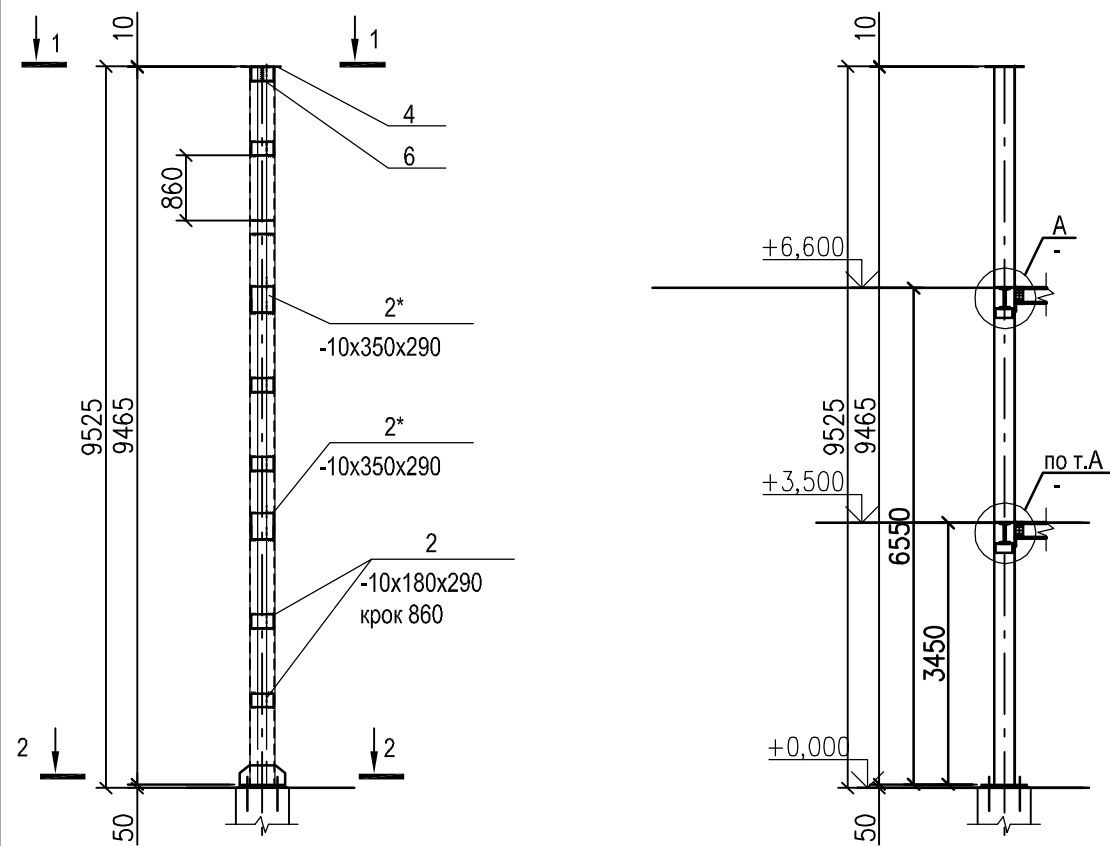
МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА		
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
				К-1 - 21 шт									
К1 (21 шт)	див. креслення	1	2 Г 24	по гнучкості			1	0,32				L=6640	
		2	-10x160x260				14	0,05					
		3	-20x600x600				1	0,06					
		4	-10x340x510				1	0,02					
		5	-10x250x500				2	0,02					
		6	-8x125x160				2	0,01					
			Шайба 80x80x20					4	0,004				
								Всього:		0,484			

- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див. арк. 1
- Висота швів, крім обумовлених, рівна найменшій товщині зварювальних елементів.
- Зварювання виконувати по всьому периметру зіткнення зварюваних елементів.
- Зварювання виконувати електродами типа Э-42А по ГОСТ9467-85*
- Монтажні болти М16
- Діаметр отворів на 2 мм більше діаметру болтів
- Постійні болти М20 для кріплення ферми до колони

Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

						797 - 45 KM					
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а					
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво					
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата				Стадія	Аркуш	Аркушів
						Цех хлібобулочних виробів №2			Р	3	
Н. контр		Зазибін				Колона К1			Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив		Лукаш									
Розробив		Марчук									

Колона К2



ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ

ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ				ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА	
МАРКА	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
				К2 - 4 шт								
К-2 (4 шт)	див. креслення	1	2 Г 27	по гнучкості			1	0,53				L=9465
		2	-10x180x290				18	0,09				
		2*	-10x350x290									
		3	-20x600x600				1	0,06				
		4	-10x360x510				1	0,02				
		5	-10x250x500				2	0,02				
		6	-8x110x200				2	0,01				
			Шайба 80x80x20				4	0,004				
							Всього:	0,734				

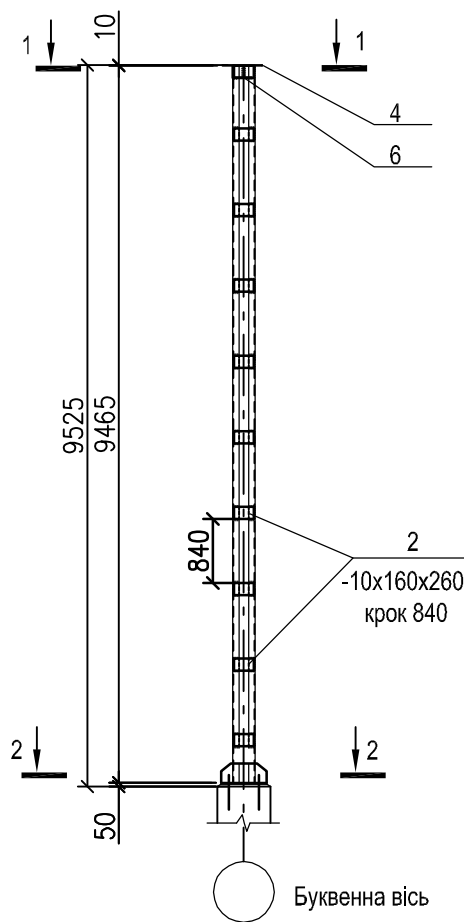
- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1
- Висота швів, крім обумовлених, рівна найменшій товщині зварювальних елементів.
- Зварювання виконувати по всьому периметру зіткнення зварюваних елементів.
- Зварювання виконувати електродами типа Э-42А по ГОСТ9467-85*
- Монтажні болти М16
- Діаметр отворів на 2 мм більше діаметру болтів
- Постійні болти М20 для кріплення ферми до колони

Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

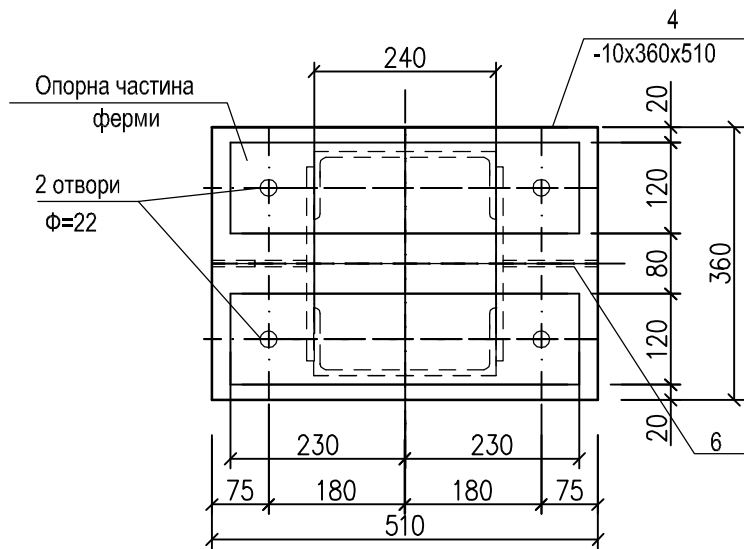
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата
Н. контр	Зазибін				
Перевірів	Лукаш				
Розробив	Марчук				

797 - 45 КМ		
Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а		
Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво		
Цех хлібобулочних виробів №2		Аркушів
Р	4	
Колона К2		Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"

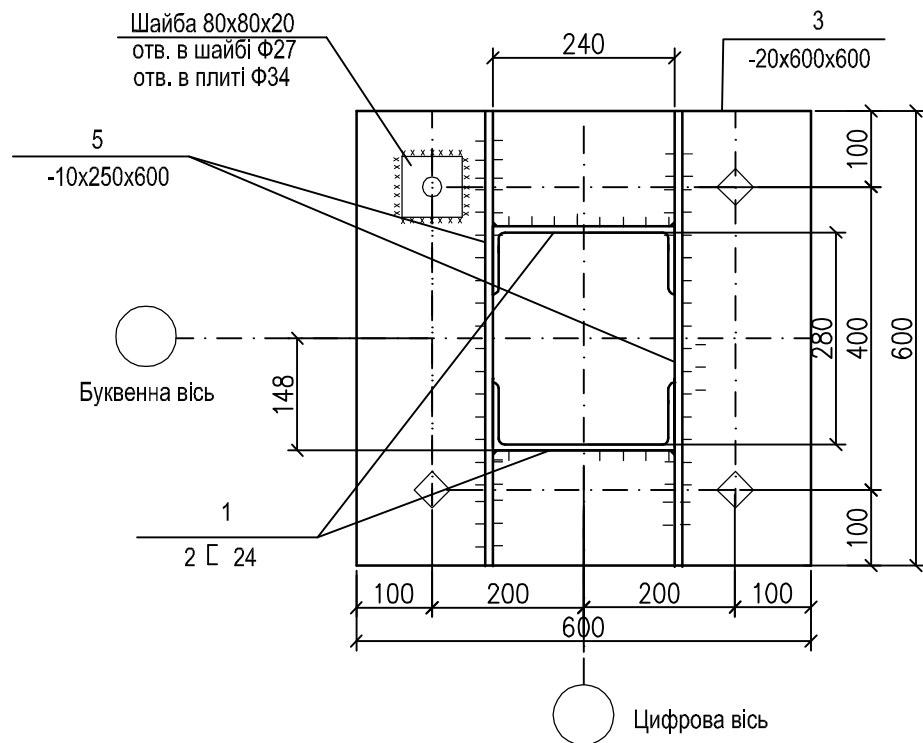
Колона К-3



1-1
Оголовок колони К-3



2-2



ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА		
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
				К-3 - 12 шт									
К-3 (12 шт)	див. креслення	1	2 Г 24	по гнучкості			1	0,46				L=9465	
		2	-10x160x260				20	0,07					
		3	-20x600x600				1	0,06					
		4	-10x360x510				1	0,02					
		5	-10x250x600				2	0,03					
		6	-8x125x200				2	0,01					
			Шайба 80x80x20					4	0,004				
								Всього:		0,654			

- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1
- Висота швів, крім обумовлених, рівна найменшій товщині зварювальних елементів.
- Зварювання виконувати по всьому периметру зіткнення зварюваних елементів.
- Зварювання виконувати електродами типа Э-42А по ГОСТ9467-85*
- Монтажні болти М16
- Діаметр отворів на 2 мм більше діаметру болтів
- Постійні болти М20 для кріплення ферми до колони

797 - 45 КМ

Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а

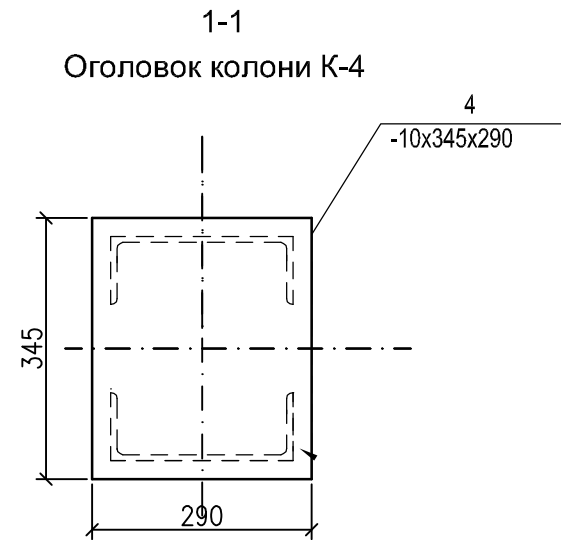
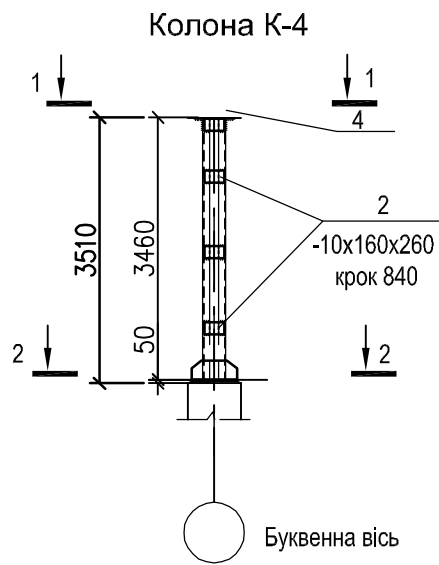
Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво

Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	5	
Н. контр	Зазибін					Колона К-3	Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив	Лукаш								
Розробив	Марчук								

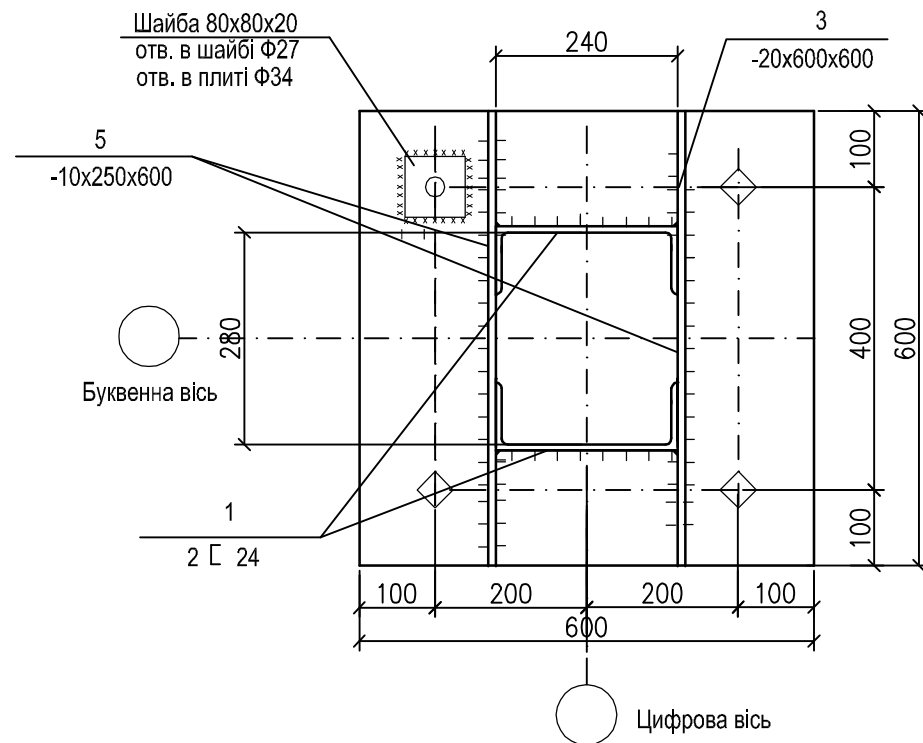
Натомість інв. N

Підпис і дата

Інв. N підл.



2-2



ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА		
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
				К-4 - 2 шт									
К4 (2 шт)	див. креслення	1	2 Г 24	по гнучкості			1	0,17				L=3460	
		2	-10x160x260				8	0,03					
		3	-20x600x600				1	0,06					
		4	-10x345x290				1	0,01					
		5	-10x250x500				2	0,02					
			Шайба 80x80x20					4	0,004				
								Всього:		0,294			

1. Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див. арк. 1

2. Висота швів, крім обумовлених, рівна найменшій товщині зварювальних елементів.

3. Зварювання виконувати по всьому периметру зіткнення зварюваних елементів.

4. Зварювання виконувати електродами типа Э-42А по ГОСТ9467-85*

5. Монтажні болти М16

6. Діаметр отворів на 2 мм більше діаметру болтів

7. Постійні болти М20 для кріплення ферми до колони

797 - 45 КМ

Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а

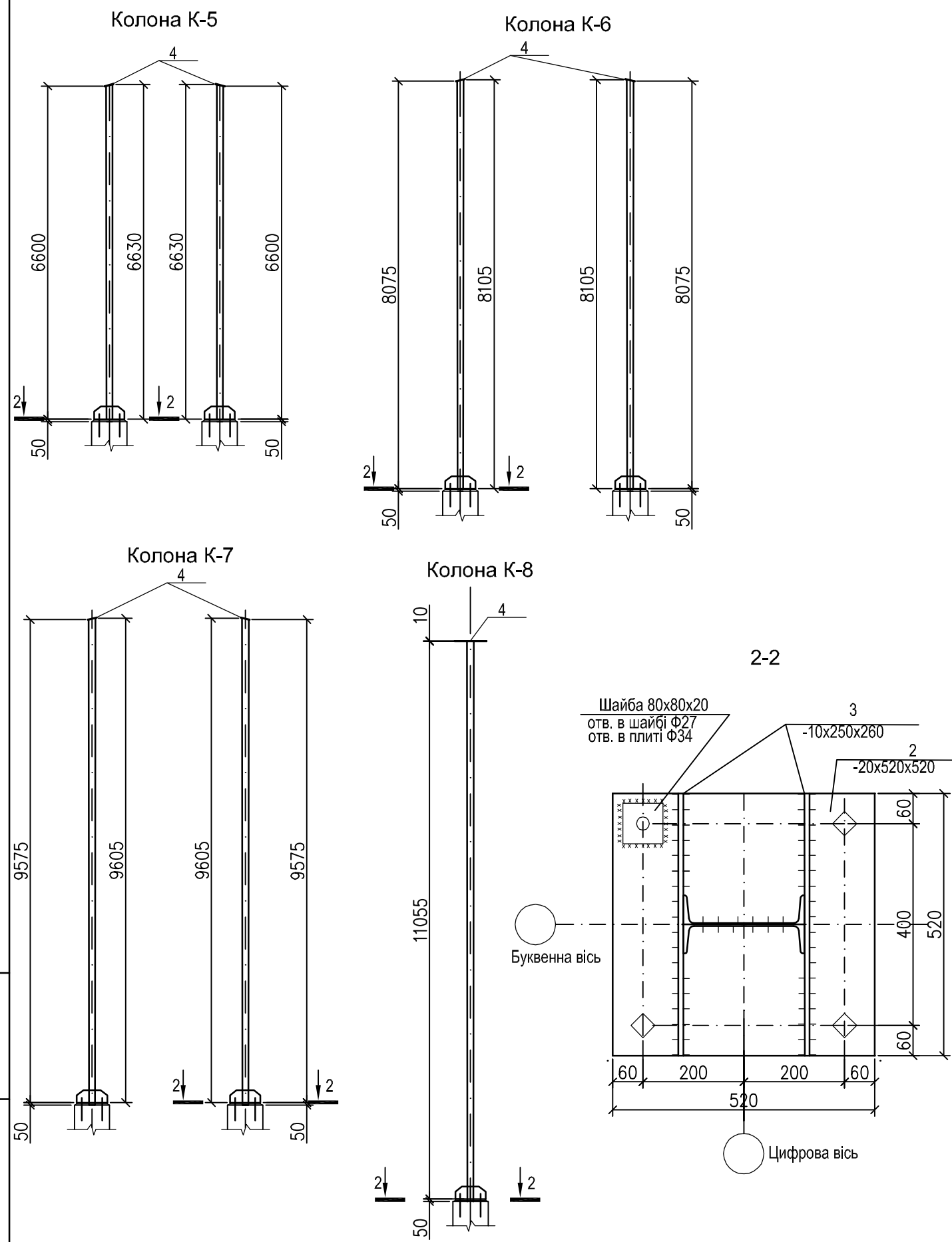
Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво

Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	6
Н. контр	Зазибін					Колона К4	Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив	Лукаш								
Розробив	Марчук								

Натомість інв. N

Підпис і дата

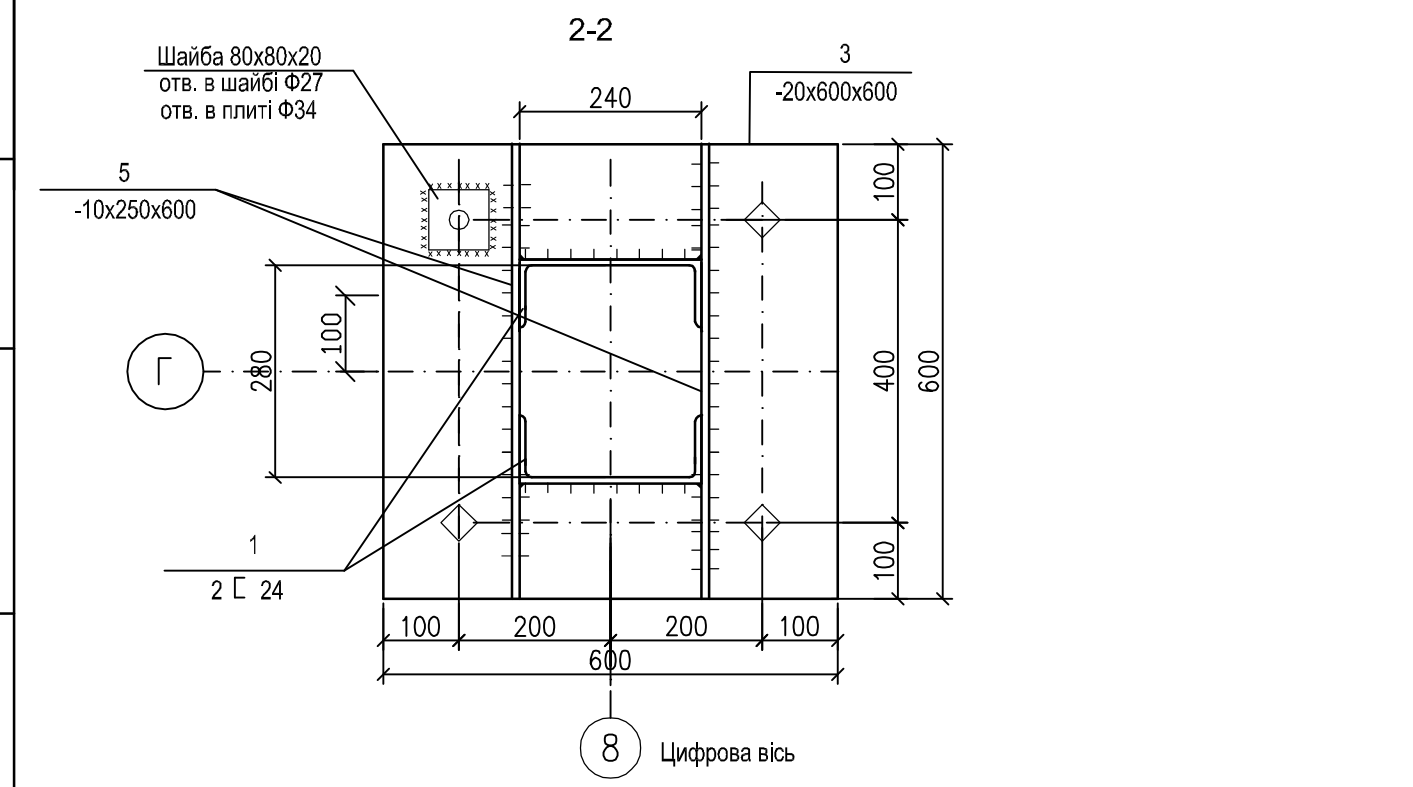
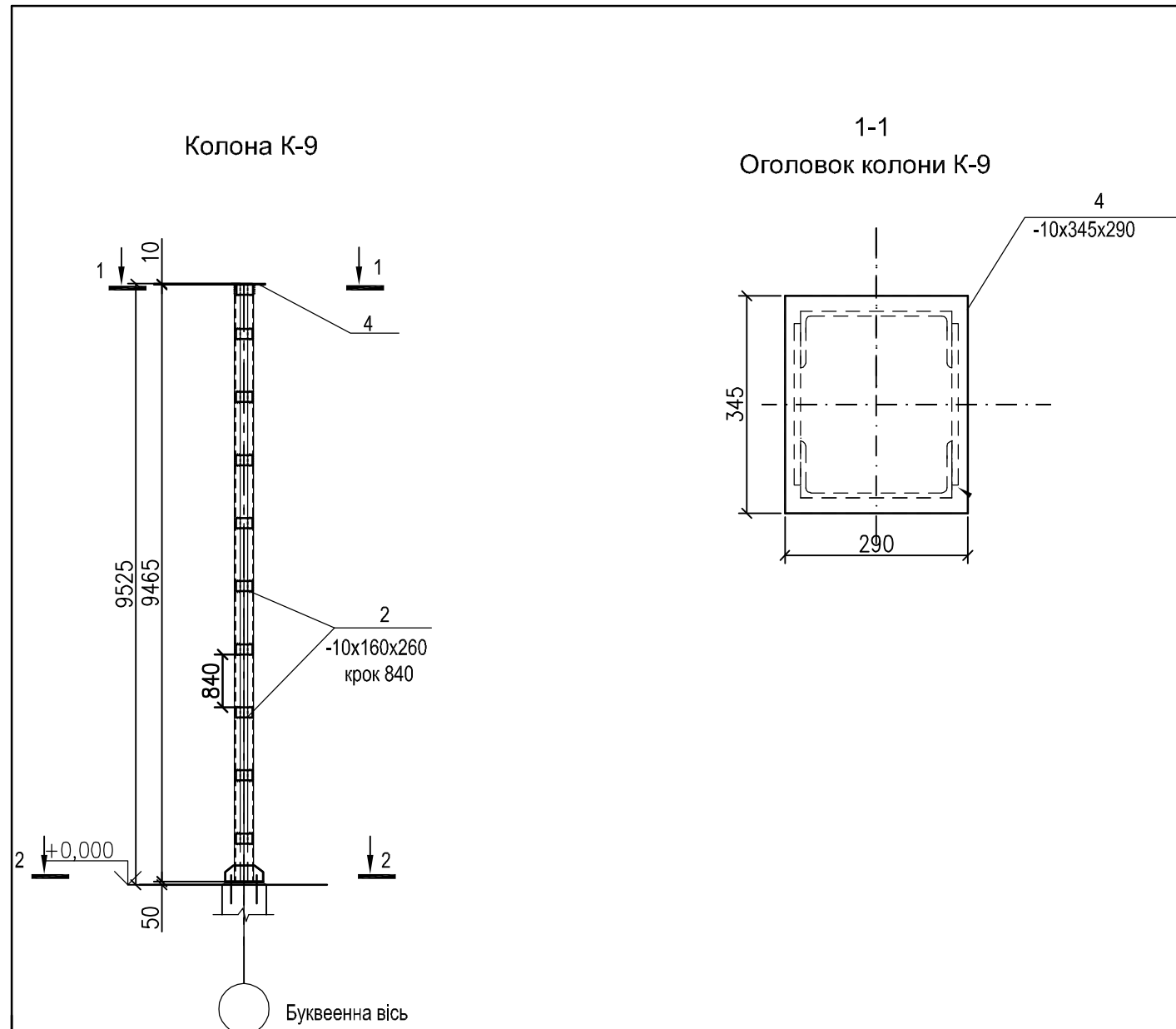
Інв. N підл.



ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ												
МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА	
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
К5 (4шт)	див. креслення	1	І 24	по гнучкості			1	0,23				L=6630
		2	-20x520x520				1	0,05				
		3	-10x250x520				2	0,02				
		4	-10x400x280				1	0,01				
								Всього:	0,31			
К6 (4шт)	див. креслення	1	І 24	по гнучкості			1	0,28				L=8105
		2	-20x520x520				1	0,05				
		3	-10x250x520				2	0,02				
		4	-10x400x280				1	0,01				
								Всього:	0,36			
К7 (4шт)	див. креслення	1	І 24	по гнучкості			1	0,33				L=9605
		2	-20x520x520				1	0,05				
		3	-10x250x520				2	0,02				
		4	-10x400x280				1	0,01				
								Всього:	0,41			
К8 (2шт)	див. креслення	1	І 24	по гнучкості			1	0,38				L=11055
		2	-20x520x520				1	0,05				
		3	-10x250x520				2	0,02				
		4	-10x500x400				1	0,02				
								Всього:	0,47			

Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

						797 - 45 KM					
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а					
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво					
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2			Стадія	Аркуш	Аркушів
									Р	7	
Н. контр						Колона К-5 - К-8			Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив	Лукаш										
Розробив	Марчук										



Інв. N підл.	Натомість інв. N
Підпис і дата	

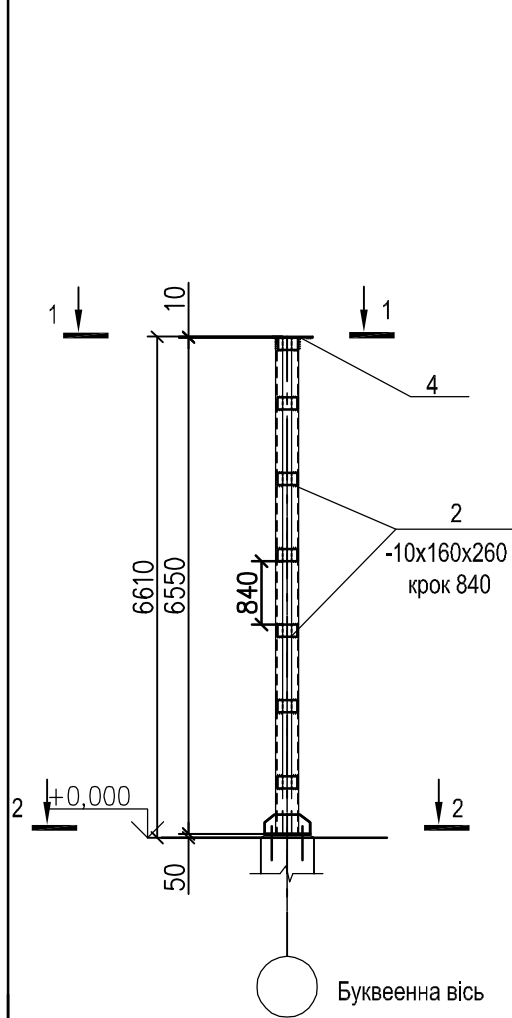
ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА	
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
				К-9 - 1 шт								
К 9 (1 шт)	див. креслення	1	2 Г 24	по гнучкості			1	0,46			L=9465	
		2	-10x160x260				20	0,07				
		3	-20x600x600				1	0,06				
		4	-10x345x290				1	0,01				
		5	-10x250x500				2	0,02				
			Шайба 80x80x20					4	0,004			
								Всього:		0,624		

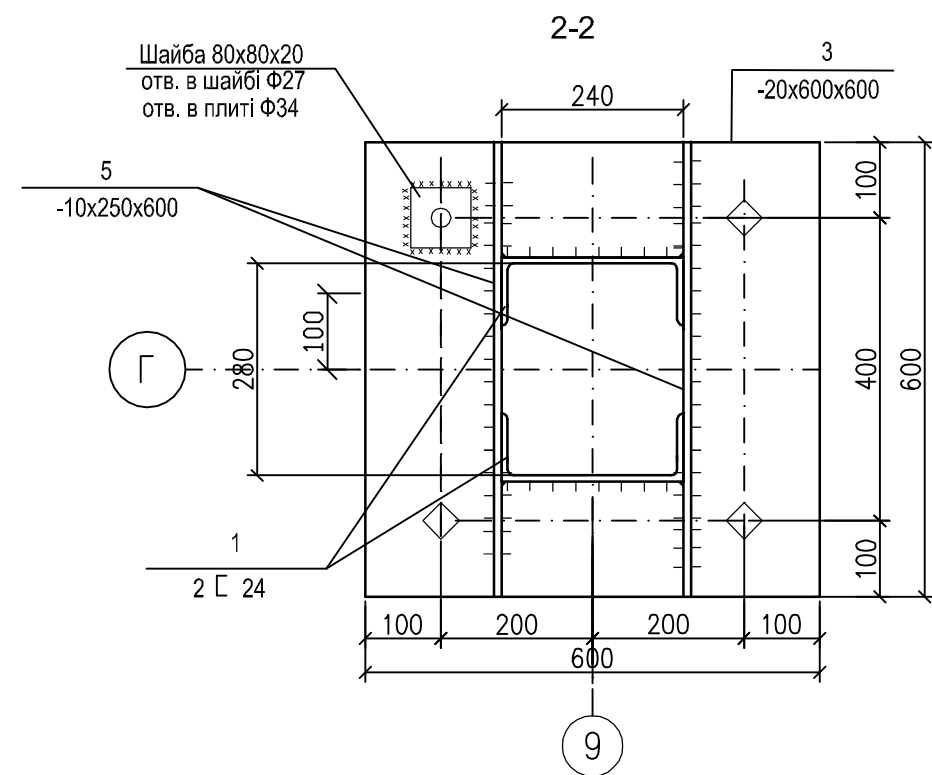
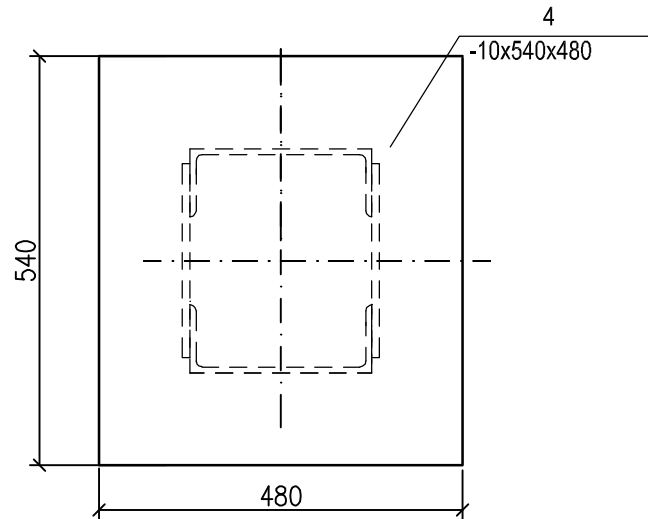
- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1
- Висота швів, крім обумовлених, рівна найменшій товщині зварювальних елементів.
- Зварювання виконувати по всьому периметру зіткнення зварюваних елементів.
- Зварювання виконувати електродами типа Э-42А по ГОСТ9467-85*
- Монтажні болти М16
- Діаметр отворів на 2 мм більше діаметру болтів
- Постійні болти М20 для кріплення ферми до колони

						797 - 45 КМ		
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а		
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво		
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата			
						Цех хлібобулочних виробів №2		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	8	
Н. контр	Зазибін					Колона К9		
Перевірив	Лукаш							
Розробив	Марчук							
						Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		

Колона К-10



1-1
Оголовок колони К-10



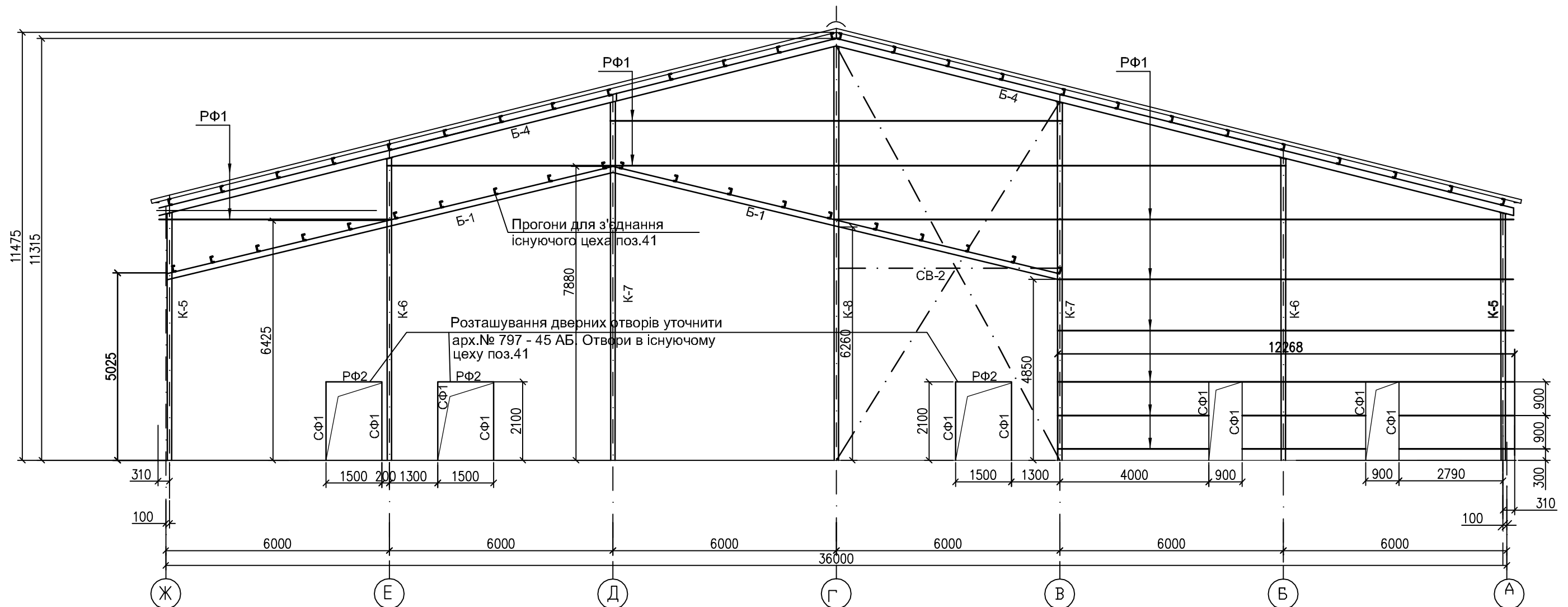
ВІДОМІСТЬ ЕЛЕМЕНТІВ

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн.,	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА		
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	М, тсм	N, тс	Q, тс							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
К 10 (1 шт)	див. креслення	1	2 Г 24	по гнучкості			1	0,32				L=6550	
		2	-10x160x260				20	0,07					
		3	-20x600x600				1	0,06					
		4	-10x540x480				1	0,02					
		5	-10x250x500				2	0,02					
			Шайба 80x80x20					4	0,004				
									Всього:	0,494			

- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1
- Висота швів, крім обумовлених, рівна найменшій товщині зварювальних елементів.
- Зварювання виконувати по всьому периметру зіткнення зварюваних елементів.
- Зварювання виконувати електродами типа Э-42А по ГОСТ9467-85*
- Монтажні болти М16
- Діаметр отворів на 2 мм більше діаметру болтів
- Постійні болти М20 для кріплення ферми до колони

						797 - 45 КМ				
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а				
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво				
Зм.	Кіл.	Лист	№док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	9	
Н. контр	Зазибін				Колона К10		Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"			
Перевірив	Лукаш									
Розробив	Марчук									

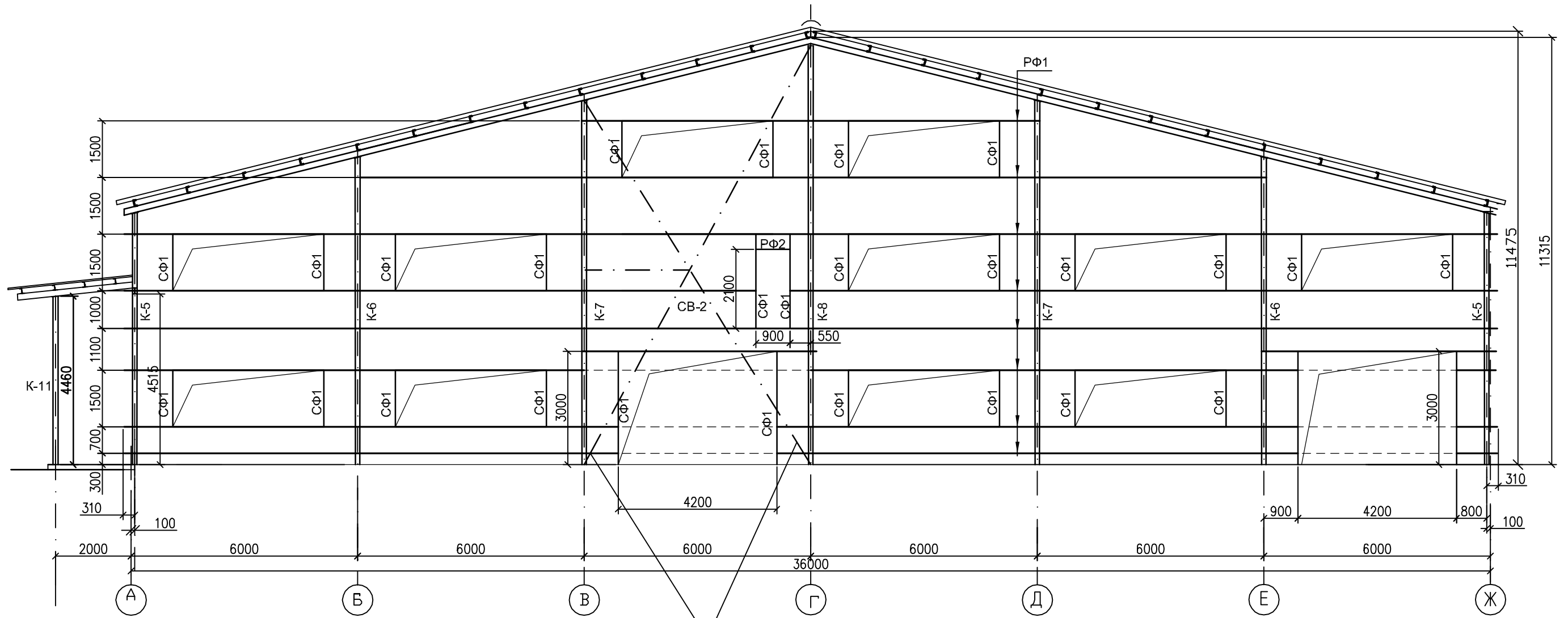
Схема розташування фахверка по осі 1



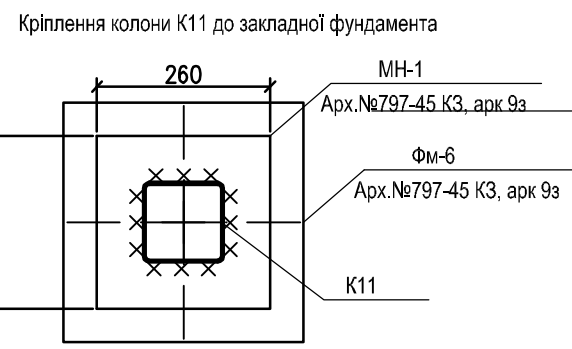
Інв. N підп. Підпис і дата Натомість інв. N

						797 - 45 KM		
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а		
						Цех експедиції №2		
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	10	
						Цех хлібобулочних виробів №2		
						Схема розташування фахверка по осі 1		
						Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
						Формат А3		

Схема розташування фахверка по осі 10



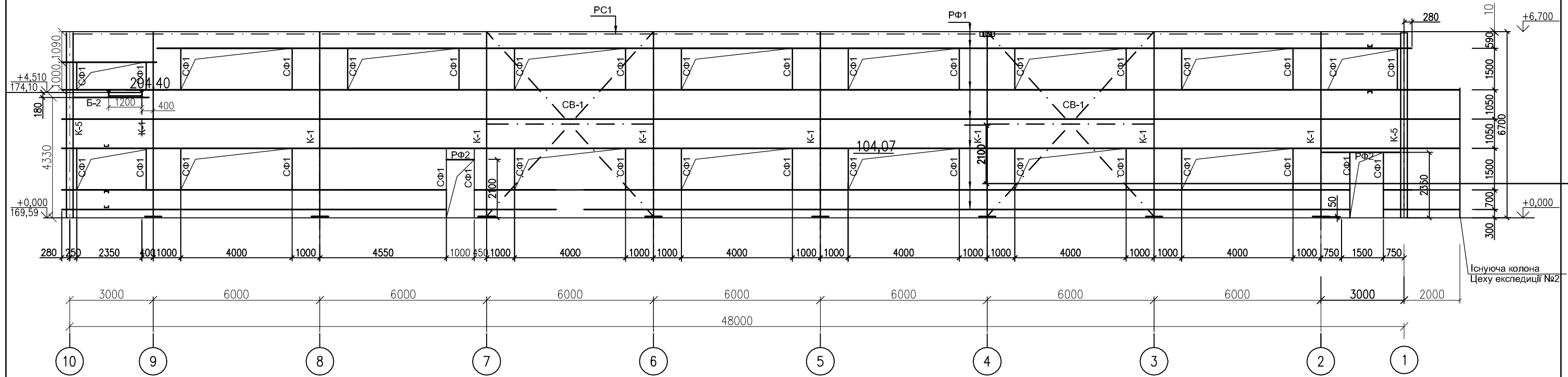
Зв'язки встановити після установки ТХ обладнання на болтах
 Монтажні отвори зашити сендвіч-панелями. Влаштувати вікно згідно креслень 797-45 АБ



						797 - 45 КМ		
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а		
						Цех експедиції №2		
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	11	
						Цех хлібобулочних виробів №2		
						Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Н. контр	Зазибін							
Перевірів	Лукаш							
Розробив	Марчук							

Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

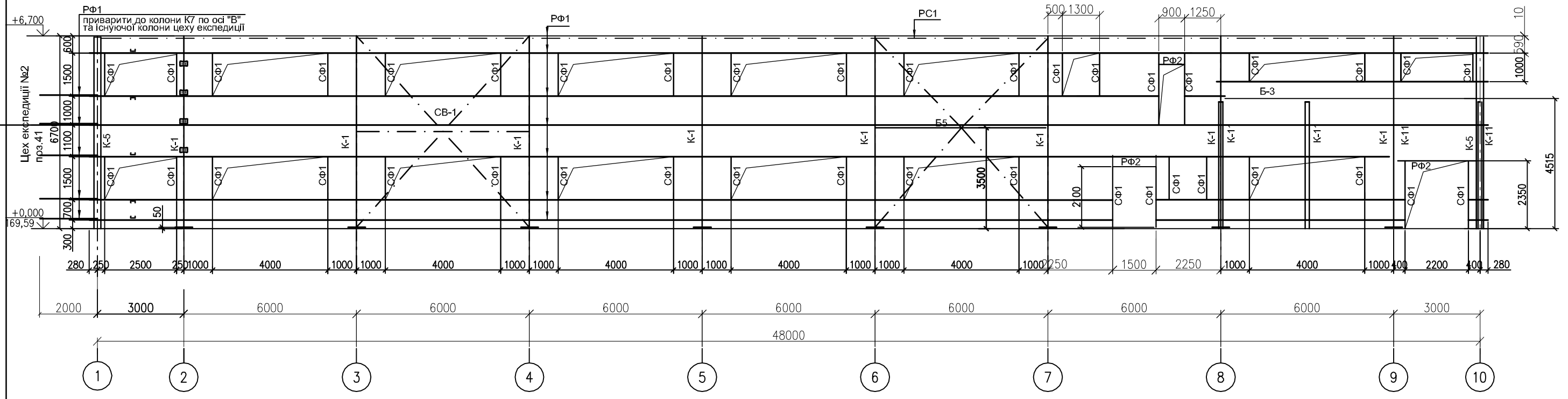
Схема розташування фахверка по осі Ж



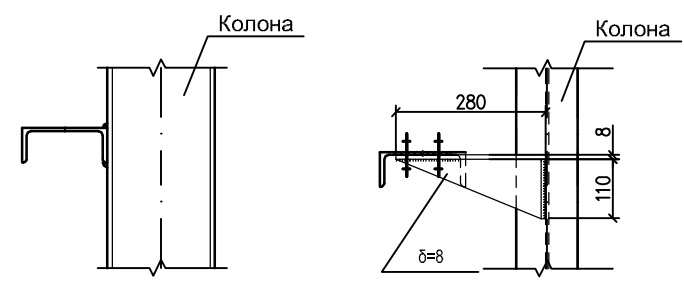
Інв. N підп. Підпис і дата Натомість інв. N

						797 - 45 KM			
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а			
						Цех експедиції №2			
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
							р	12	
Н. контр	Зазибін					Схема розташування фахверка по осі Ж	Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірів	Лукаш								
Розробив	Марчук								
Формат А3									

Схема розташування фахверка по осі А



Кріплення фахверка до колон.



						797 - 45 KM		
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а		
						Цех експедиції №2		
Зм.	Кіл.	Лист	Надк.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						р	13	
						Цех хлібобулочних виробів №2		
Н. контр	Зазибін					Державне підприємство		
Перевірив	Лукаш					"ПІ "Промзернопроект"		
Розробив	Марчук							

Інв. № підп. Підпис і дата Натомість інв. №

Схема розташування фахверка по осі 8

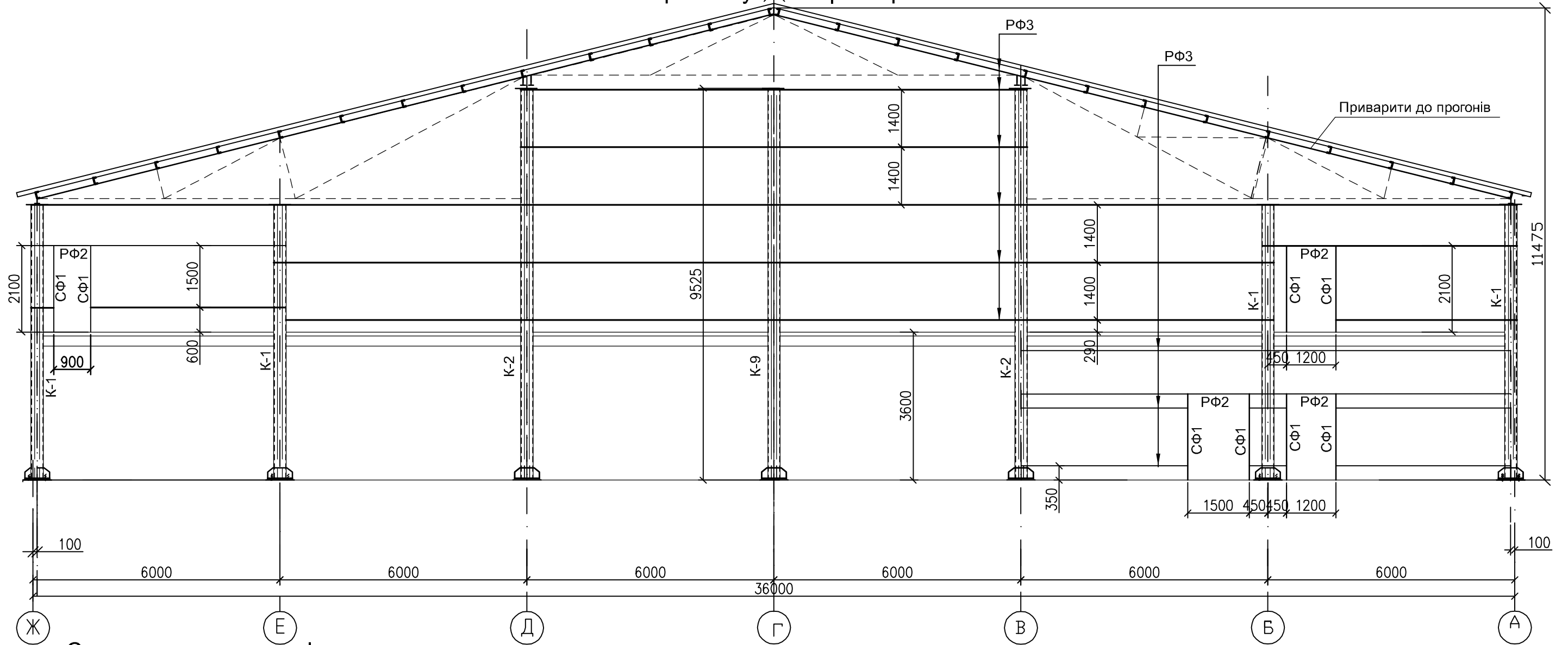


Схема розташування фахверка по осі 6 в осях "Б-А"

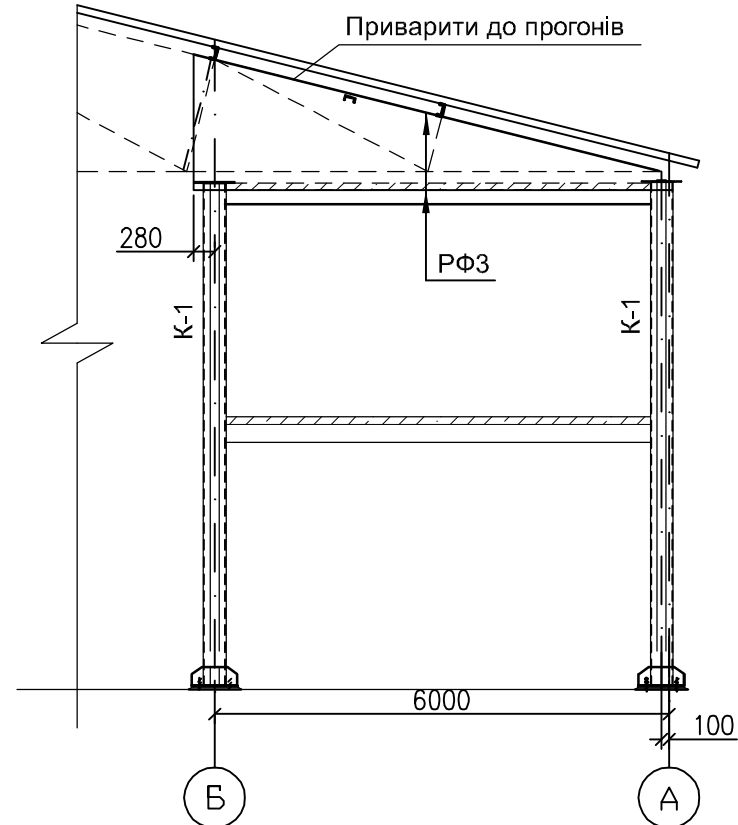


Схема розташування фахверка по осі 7 в осях "В-Б"



Інв. N підп.	Підпис і дата	Натомість інв. N
--------------	---------------	------------------

						797 - 45 KM			
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а			
						Цех експедиції №2			
Зм.	Кіл.	Лист	Недок.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	14	
Н. контр	Зашибін					Схема розташування фахверка по осі 6-8	Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив	Лукаш								
Розробив	Марчук								

Схема розташування фахверка по осі Б в осях "7-6"

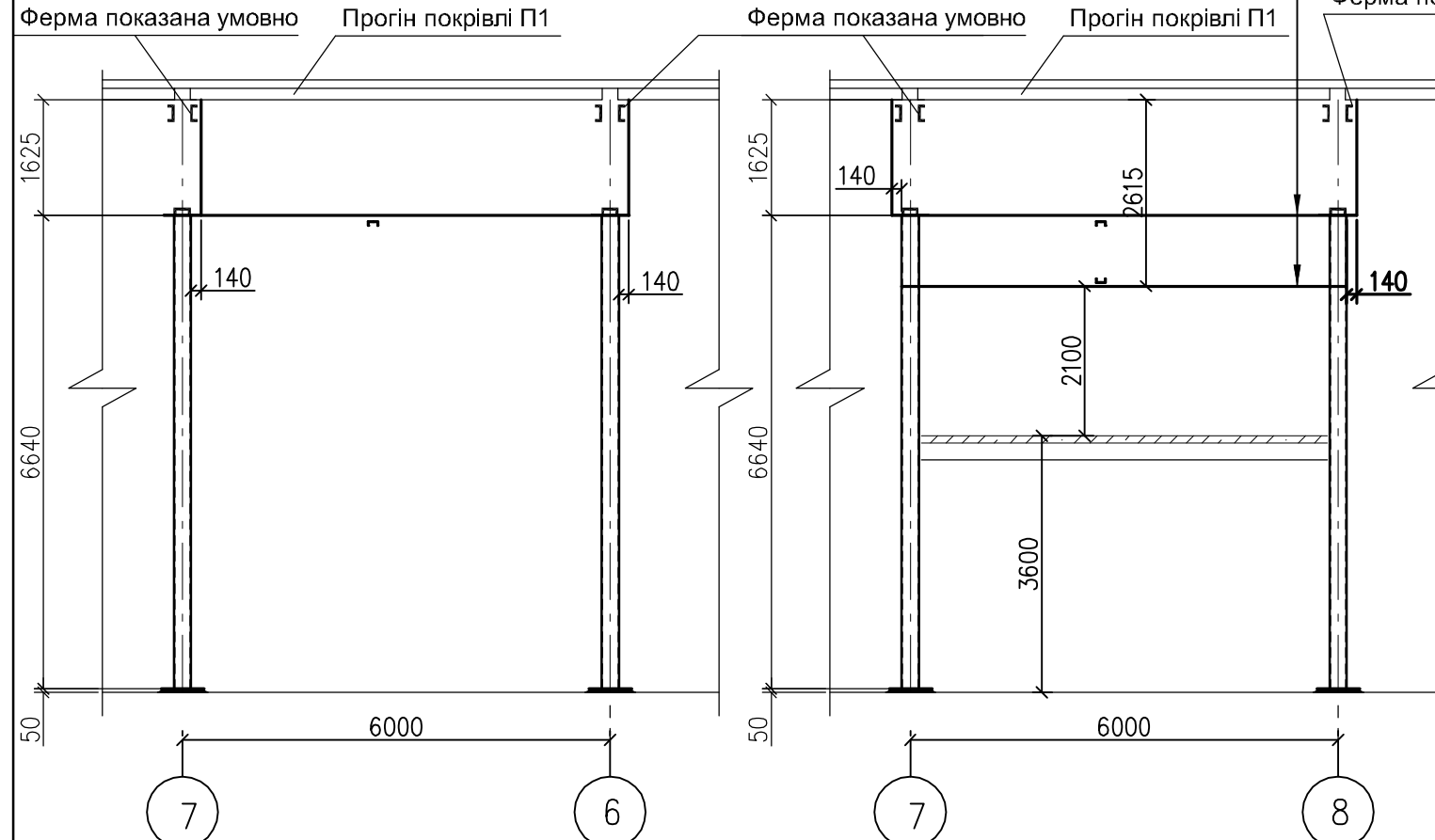
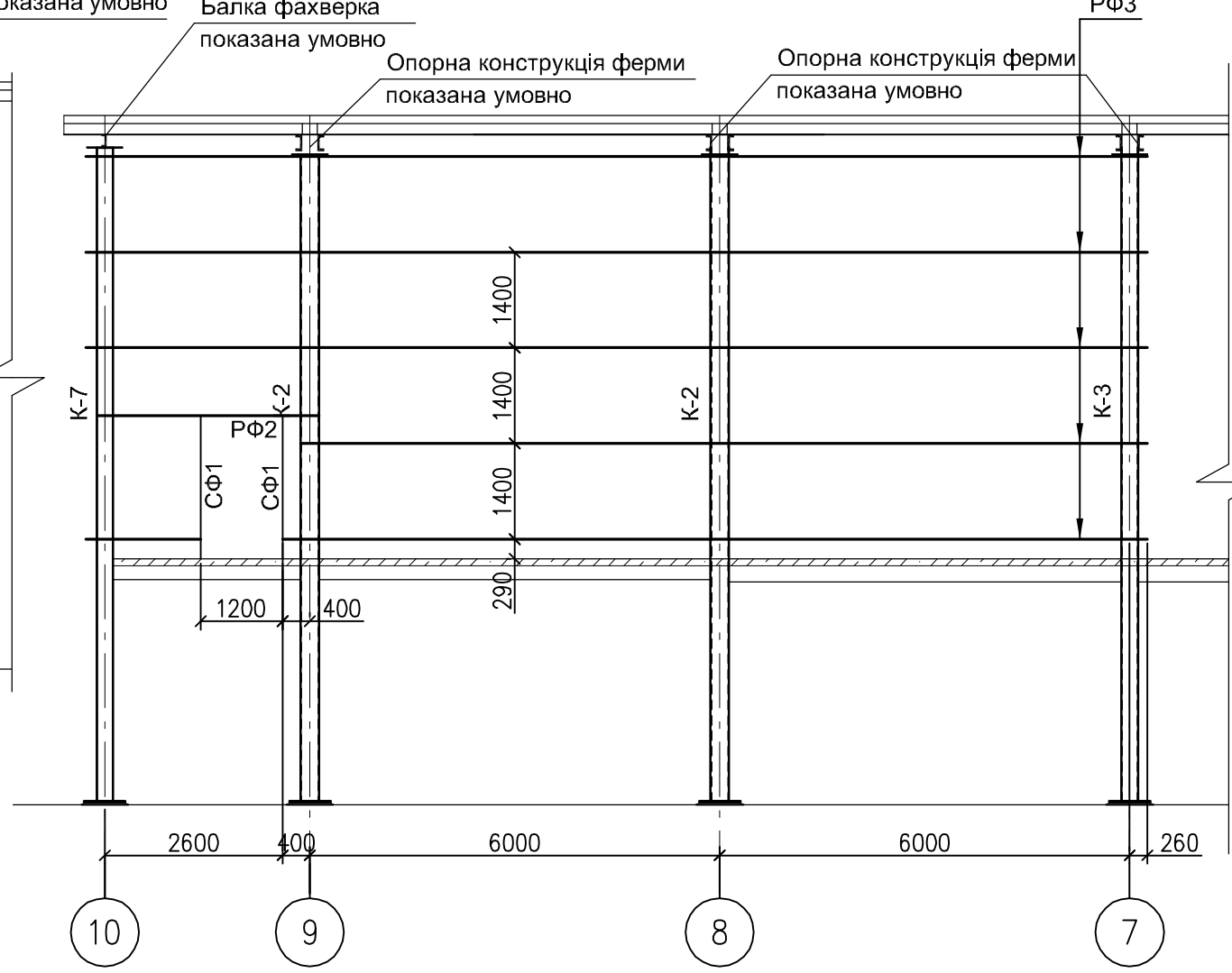


Схема розташування фахверка по осі В в осях "10-7"



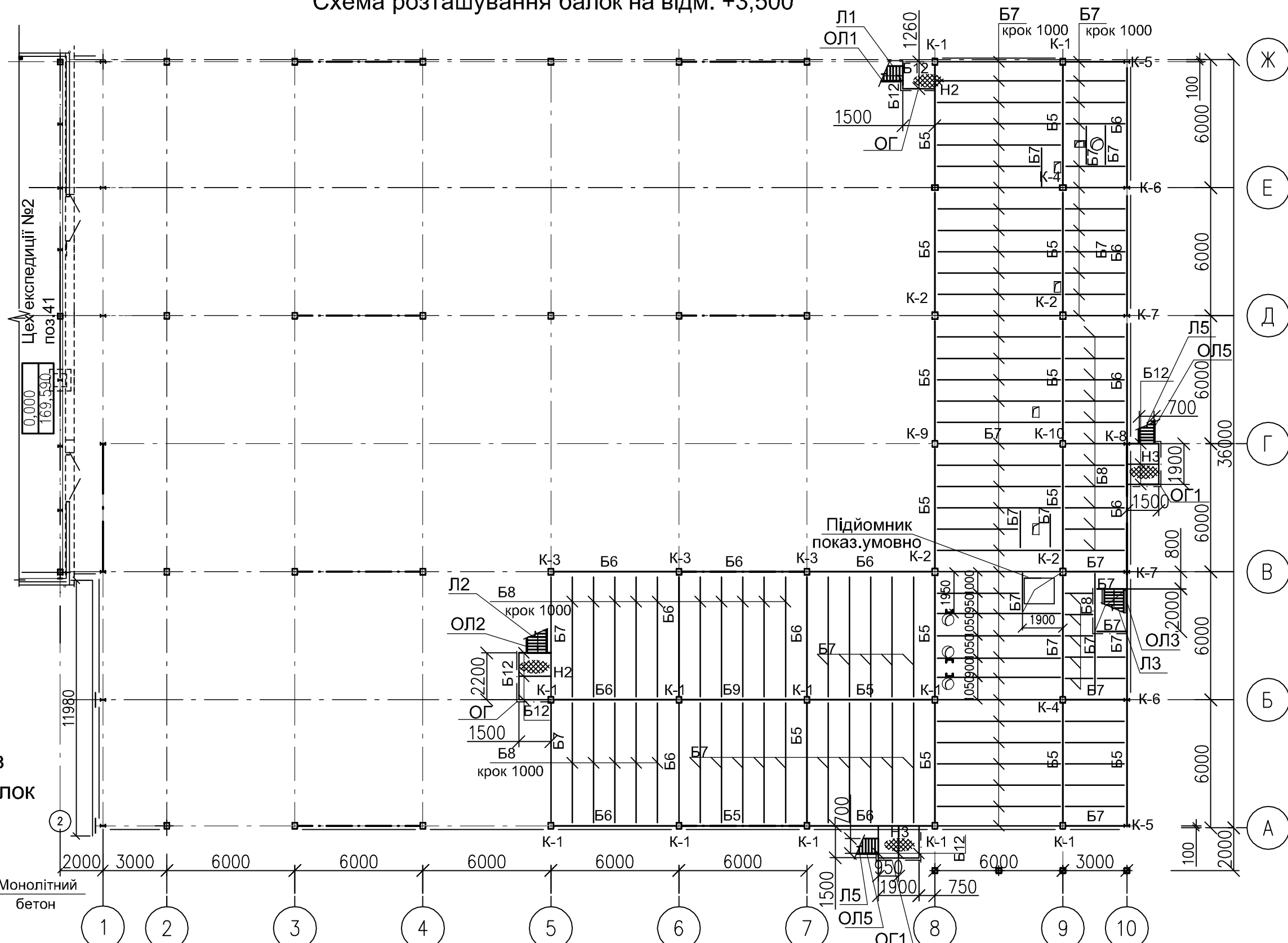
Відомість елементів перекриття на відм. +3,500 і +6,600

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн., т	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	M, тсм	N, тс	Q, тс					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
B5	I		I 27			20	19	3,6		C245	L=6000
B6	I		I 24			12	7	2,47		C245	L=6000
B7	I		I 20				-	11,1		C245	L=531,0 п.м.
B8	I		I 18				-	2,3		C245	L=123,0 п.м.
B9	I		I 30				1	0,22		C245	L=6000
B10	C		C 16				10	0,85		C245	L=6000
B11	C		C 14				15	1,12		C245	L=6000
B12	C		C 12				-	1,12		C245	L=24,0 п.м.
H1	на відм. +6,600		ст. рифл. t=5			S=112,2 м2		4,75			
H2	на відм. +3,500 всередині приміщення		ст. рифл. t=4			S=5,3 м2		0,18			
H3	на відм. +3,500 зовні будівлі		ПВ508			S=5,7 м2		0,12			
ОГ приміщення всередині		1	L 50x5					0,07			L=18,7 п.м.
		2	L 25x3					0,01			L=6,3 п.м.
		3	-140x4					0,03			L=6,3 п.м.

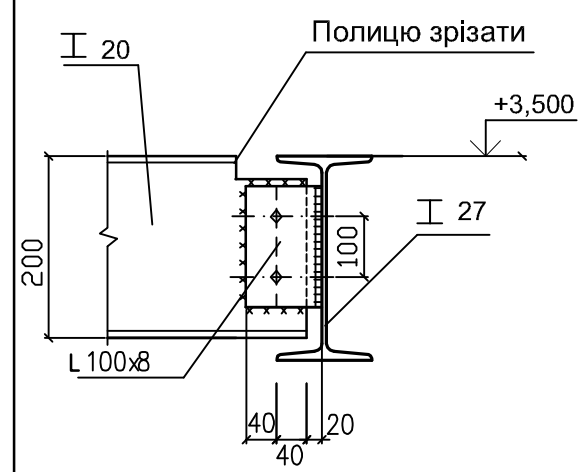
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ОГ1		1	L 50x5					0,11			L=28,0 п.м.
приміщення всередині		2	L 25x3					0,01			L=8,8 п.м.
		3	-140x4					0,04			L=8,8 п.м.

Інв. N підл.	Підпис і дата	Натомість інв. N	797 - 45 KM											
			Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а											
			Цех експедиції №2											
			Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2			Стадія	Аркуш	Аркушів
									Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"			Р	15	
			Н. контр	Зазибін					Схема розташування фахверка по осі 6-8					
			Перевірів	Лукаш										
			Розробив	Марчук										

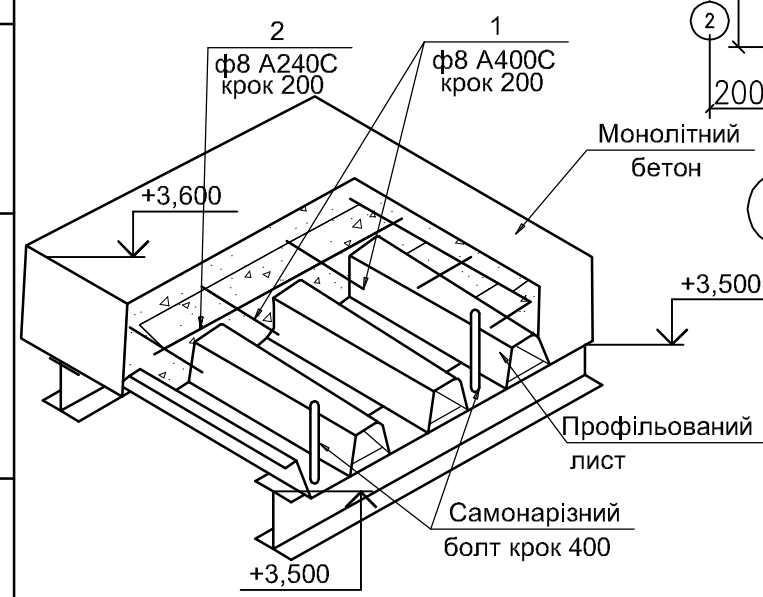
Схема розташування балок на відм. +3,500



Деталь кріплення балок



Деталь кріплення опалубки з профільованого листа до балок



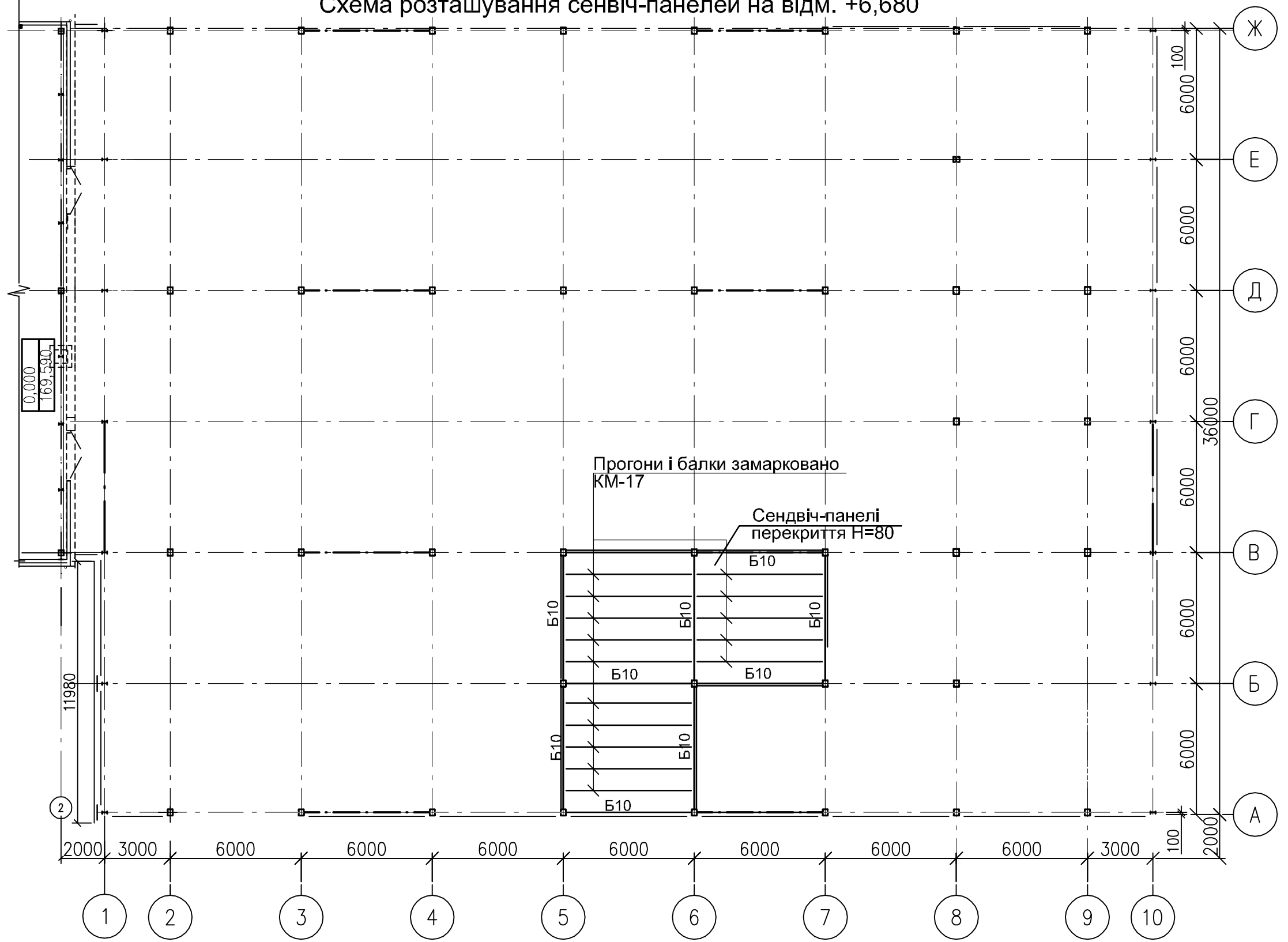
1. Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див. арк. 1
2. Кріплення балок до колон виконати жорстким по вузлу "5", арк. КМ - 24
3. Технологічні отвори див креслення ТХ
4. Відомість елементів драбин див. КМ-27

Мінімальні зусилля для прикріплення елементів Б9 - 11 тс, Б5 - 9тс, Б6 - 4тс, Б7,Б8 - 2,5 тс

Інв. N підл.
Підпис і дата
Натомість інв. N

						797 - 45 КМ				
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а				
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво				
						Цех хлібобулочних виробів №2		Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р		16		
						Схема розташування балок на відм. +3,500				
						Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"				
Н. контр	Зазибін									
Перевірив	Лукаш									
Розробив	Марчук									

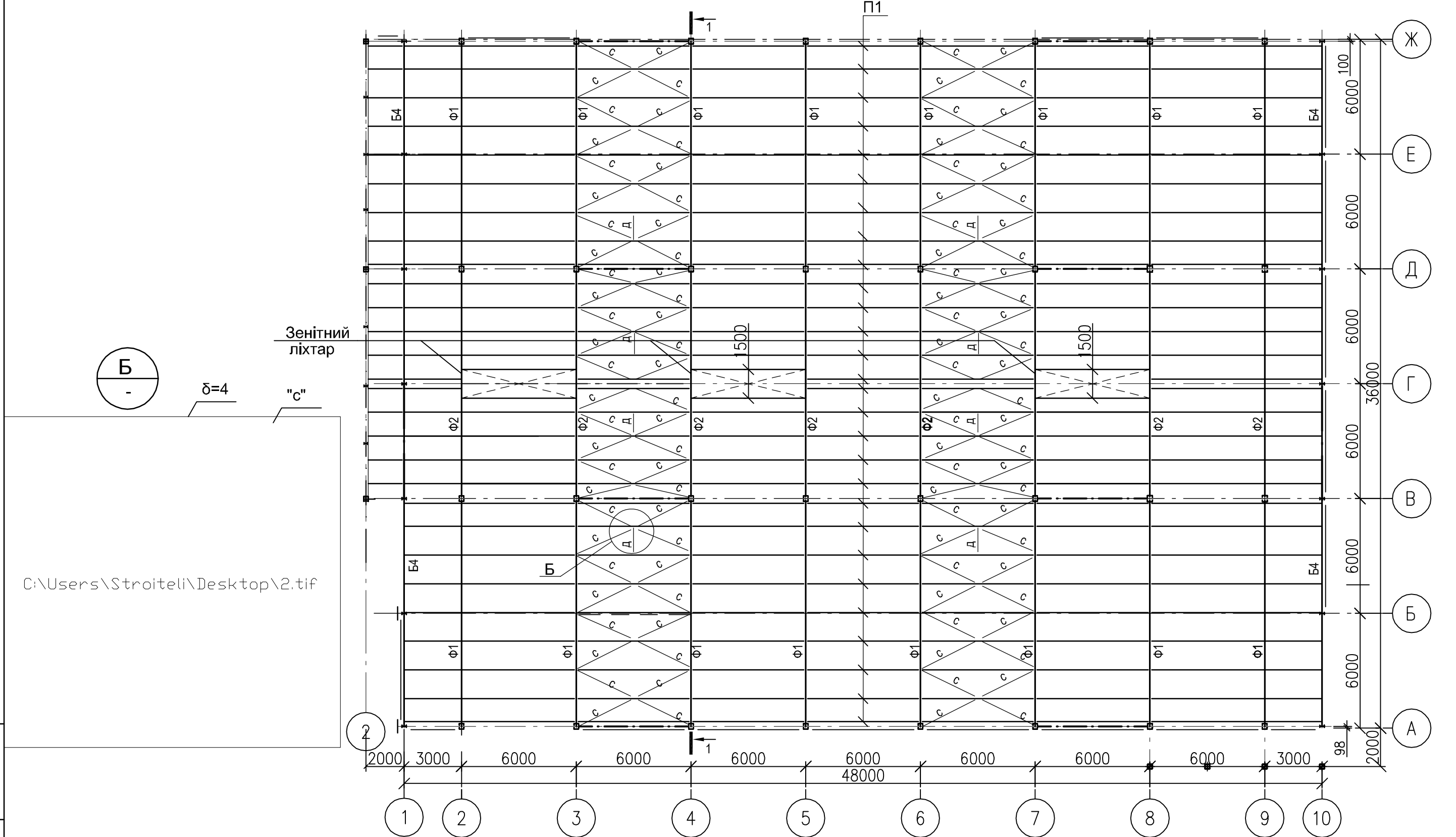
Схема розташування сенвіч-панелей на відм. +6,680



Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

						797 - 45 КМ			
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а			
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво			
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	18	
Н. контр	Зазибін					Схема розташування сенвіч-панелей на відм. +6,680	Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив	Лукаш								
Розробив	Марчук								

Схема розташування елементів по верхніх поясах ферм.

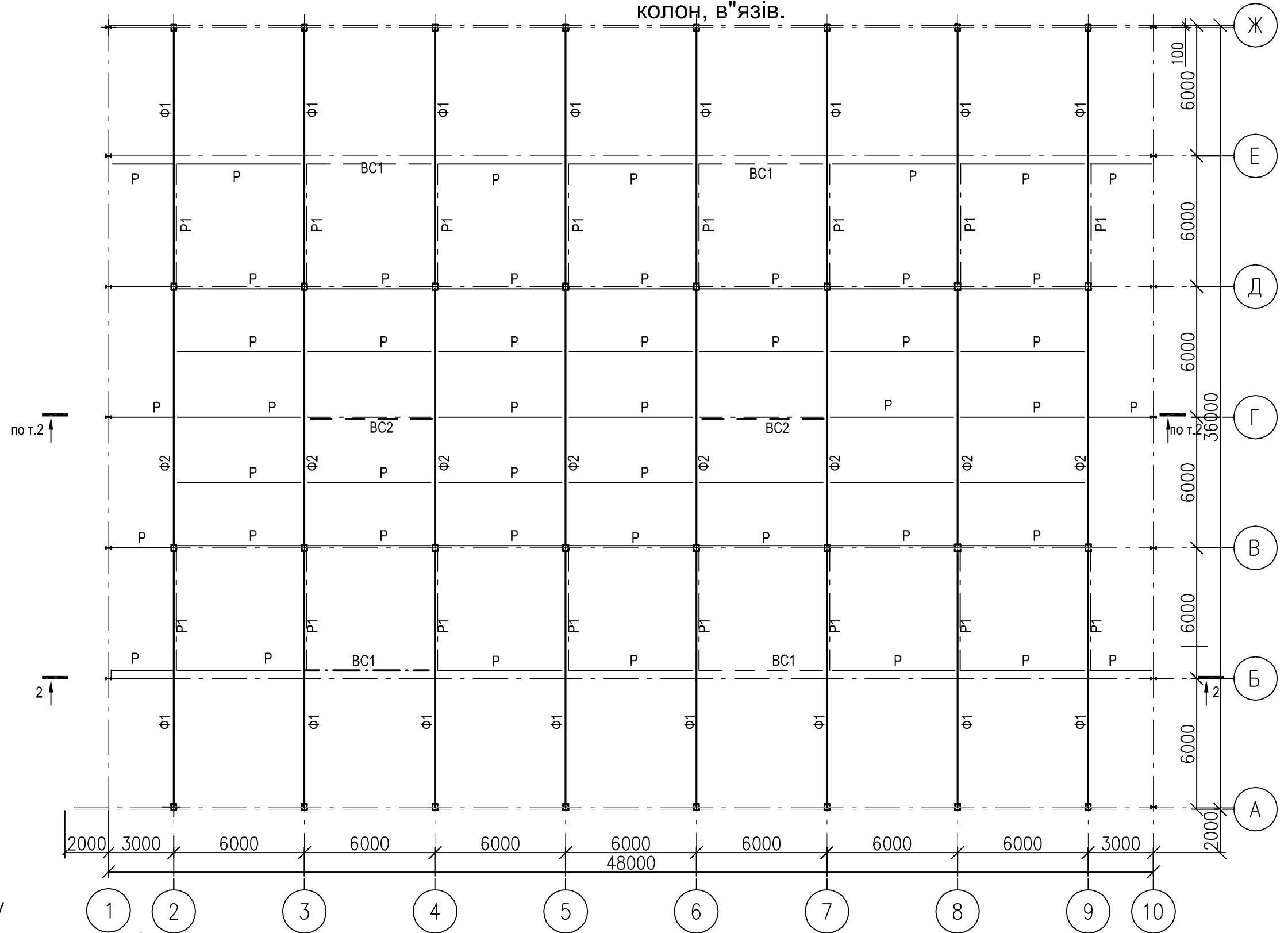


Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

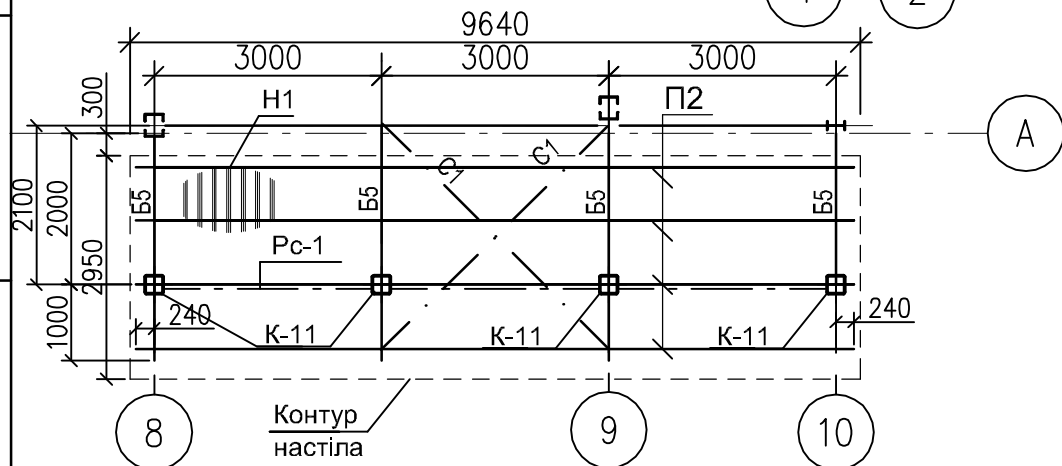
Прогони кріпити до ферм за допомогою болтів через елементи поз.1 див. вузли 1, 3 листи
 Прогони прийняті розрізні, довжина яких відповідає кроку ферм.
 Вузи з індексом "с" серійні (серії 1.860-5, вип.5), прикладені до основного комплексу креслень.
 Ферму кріпити до колон болтами М20, після монтажу обварити

						797 - 45 KM				
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а				
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво				
						Цех хлібобулочних виробів №2		Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р		19		
Н. контр		Зазибін				Схема розташування елементів по верхніх поясах ферм.		Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив		Лукаш								
Розробив		Марчук								
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата					

**Схема розташування елементів по нижніх поясах ферм,
колон, в'язів.**

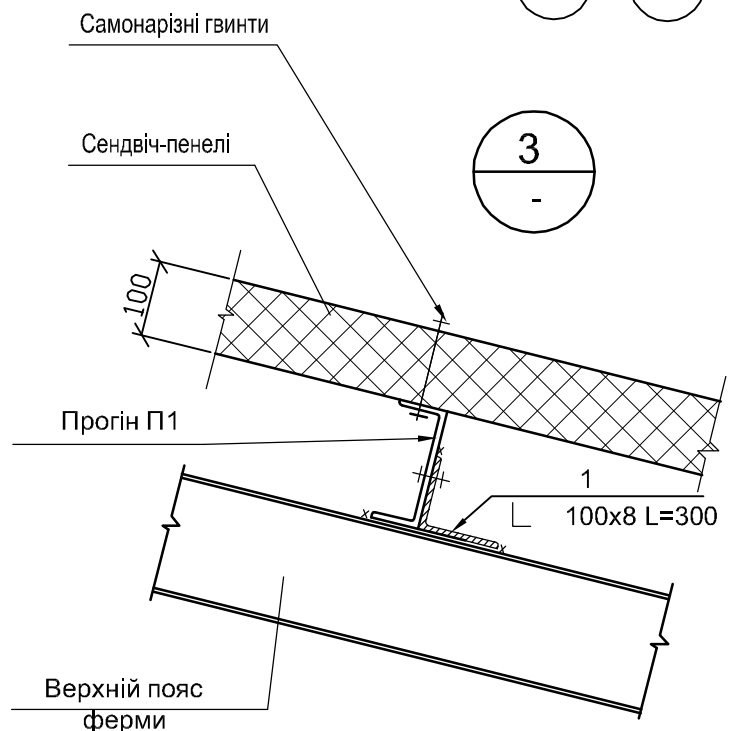
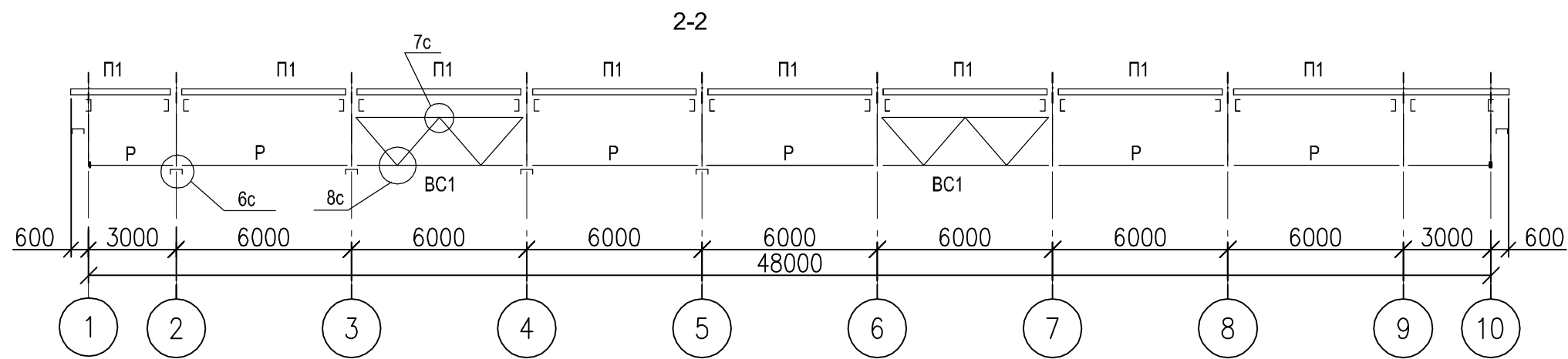
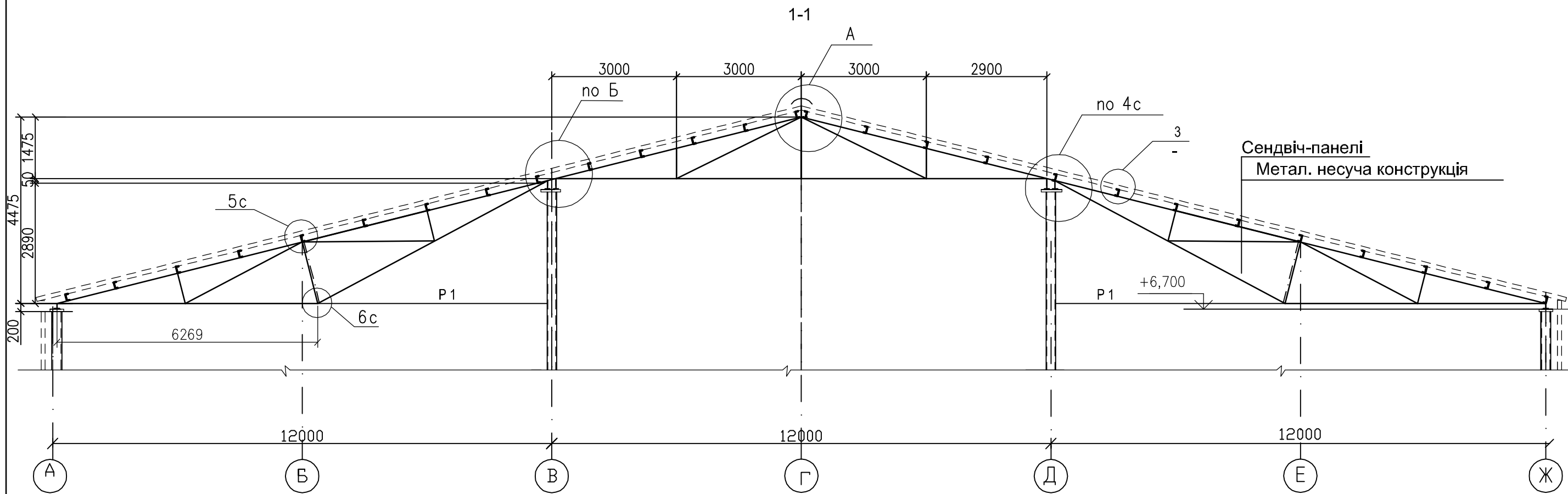


Улаштування навісу



Інв. N підл.	Підпис	Дата	Натомість інв. N
--------------	--------	------	------------------

						797 - 45 KM				
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а				
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво				
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	20	
Н. контр						Зазибін		Схема розташування елементів по нижніх поясах ферм, колон, в'язів.		
Перевірів						Лукаш		Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Розробив						Марчук				



3
-

Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

						797 - 45 KM				
						Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а				
						Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво				
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2		Стадія	Аркуш	Аркушів
								P	21	
Н. контр		Зазибін				Розрізи		Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірів		Лукаш								
Розробив		Марчук								

Марка	Перетин			Опорні зусилля			Кількість марок	Маса загальна, т	Група констр.	Марка металу	Приміт.
	Ескіз	Поз.	Склад	M тсм.	N тс	Q тс					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
K-1	[]	1	2 [24	по гнучкості			21	10,2		C255	
K-2	[]		2 [27	по гнучкості			4	2,94		C255	
K-3	[]		2 [24	по гнучкості			12	7,85		C255	
K-4	[]		2 [24	по гнучкості			2	0,59		C255	
K-5	I		I 24	по гнучкості			4	1,24		C255	
K-6	I		I 24	по гнучкості			4	1,44		C255	
K-7	I		I 24	по гнучкості			4	1,64		C255	
K-8	I		I 24	по гнучкості			2	0,94		C255	
K-9	[]		2 [24	по гнучкості			1	0,63		C255	
K-10	[]		2 [24	по гнучкості			1	0,50		C255	
K-11 (навісу)	□		□ 120x4	по гнучкості			4	0,26		C245	L=4460
РФ-1	[]		[16	по прогибу			-	13,85		C245	L=975,0п.м
РФ-2	□		□ 100x4				-	0,35		C245	L=28,8 п.м.
РФ-3	[]		[14	по прогибу			-	4,3		C245	L=348,6п.м
СФ-1	□		□ 100x4				-	2,58		C245	L=215,0п.м
РС-1	T		2 L 80x6				-	0,67		C245	L=90,0 п.м.
Б1	[]		[16				-	0,34		C245	L=24,2п.м.
Б2	[]		[16				1	0,04		C245	L=2750
Б3	[]		[16	по гнучкості			-	0,120		C255	L=8,5 п.м
Б4	[]		[16				-	1,07		C255	L=75,2 п.м
СВ-1	⊥		2 L 80x6				-	1,85		C245	L=124,8п.м
СВ-2	⊥		2 L 80x6				-	0,84		C245	L=56,5 п.м
			L 80x6				-	1,40			
			L 100x8				-	0,50			
			L 125x8				-	0,70			
			δ=8				-	0,90			
			δ=10				-	0,75			

Натомість інв. N

Підпис і дата

Інв. N підп.

Відомість елементів по покрівлі

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн., т	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА	
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	M, тсм	N, тс	Q, тс						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Ф1	с. 1.860-5, вип.5		Ф012-160-2				16	11,712		C245	прикладені аркуші	
Ф2	с. 1.860-5, вип.4		ФС12-5				8	4,22		C245	прикладені аркуші	
Р	[]		[14				-	3,84		C245	L=312,0п.м.	
Р1	[]		[16				16	1,25		C245	L=5500	
П1	[]		[16				-	19,7		C245	L=1384,0п.м.	
1	L		L100x8 L=300				388	1,4		C245		
2	L		L100x8 L=150				200	0,40		C245		
С	[]		[8				-	1,28		C235	L=182,0п.м.	
Д	[]		[8				-	0,09		C235	L=12,8 п.м.	
ВС1 4шт.			[8				1	0,55 (на 4 ВС)		C235	L=5,86п.м. (на 1 ВС)	
							1					L=5,86п.м. (на 1 ВС)
							4					L=7,6п.м. (на 1 ВС)
									0,02			
ВС1 2шт.			[8				1	0,28 (на 4 ВС)		C235	L=5,86п.м. (на 1 ВС)	
							1					L=5,86п.м. (на 1 ВС)
							4					L=8,24п.м. (на 1 ВС)
									0,02			
Б5	[]		[16				4	0,18		C245	L=3150	
П2	[]		[14				-	0,47		C245	L=37,9п.м.	
С-1	L		L 63x5	по гнучкості			2	0,10		C245	L=10,0п.м.	
РС-1	T		2 L 80x6				-	0,14		C245	L=9,6п.м	
Н-1			НС44-1000-0.7	ДСТУ Б В.2.6-9-08		F=29,0 м2		0,24		СтЗкп		

797 - 45 KM

Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а

Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво

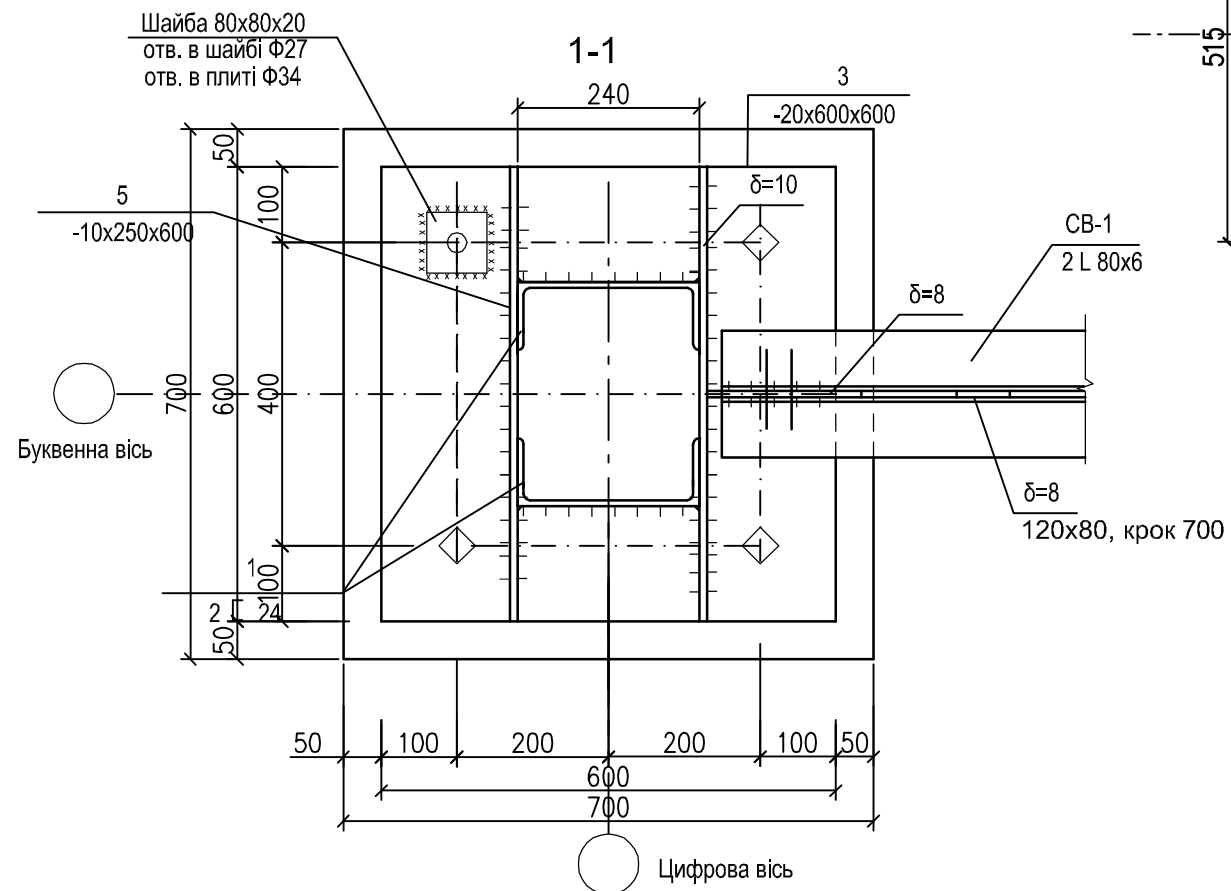
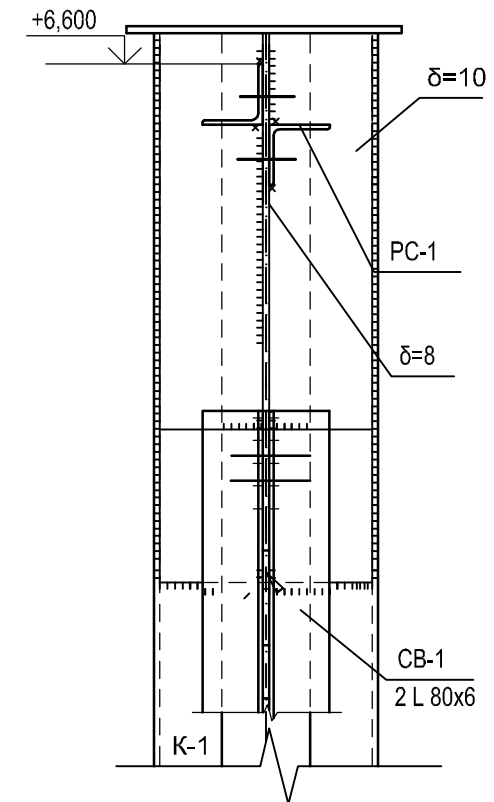
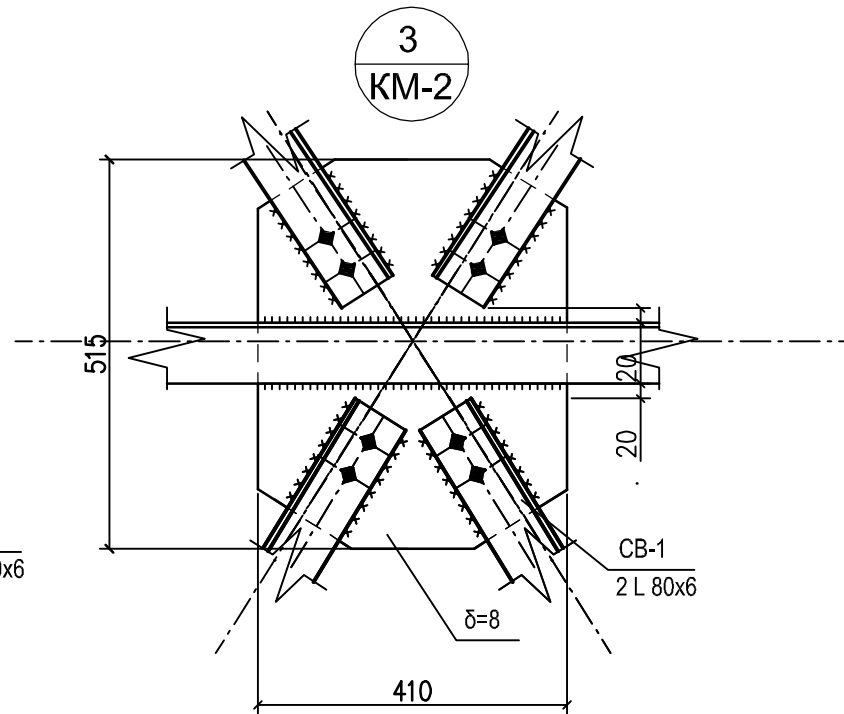
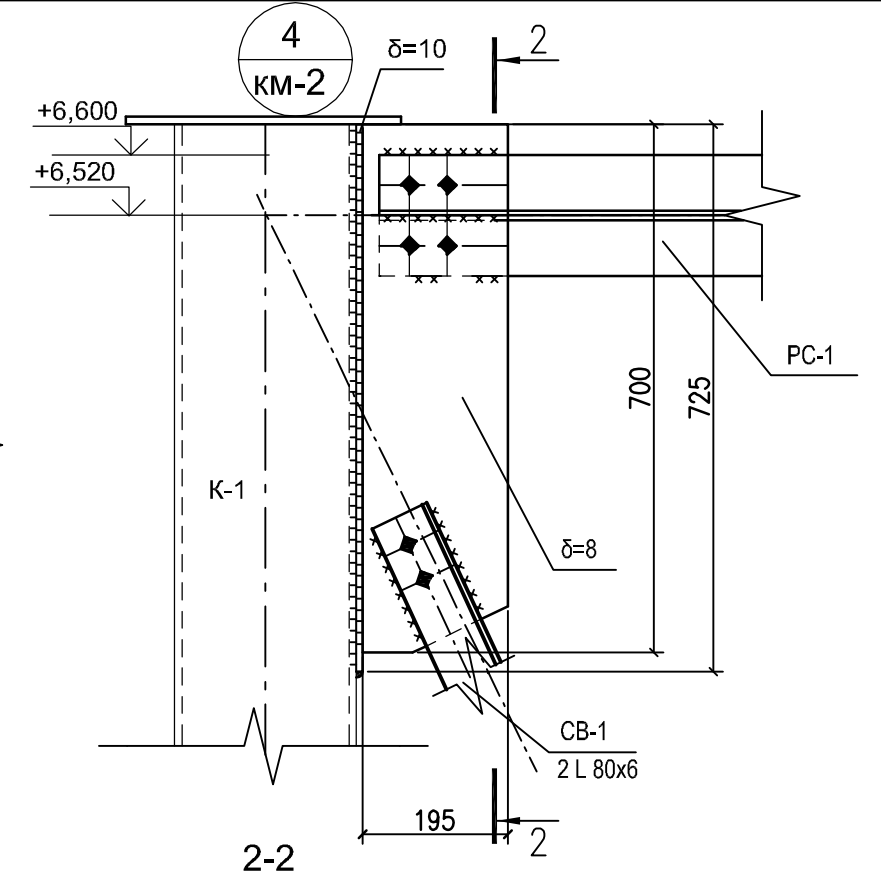
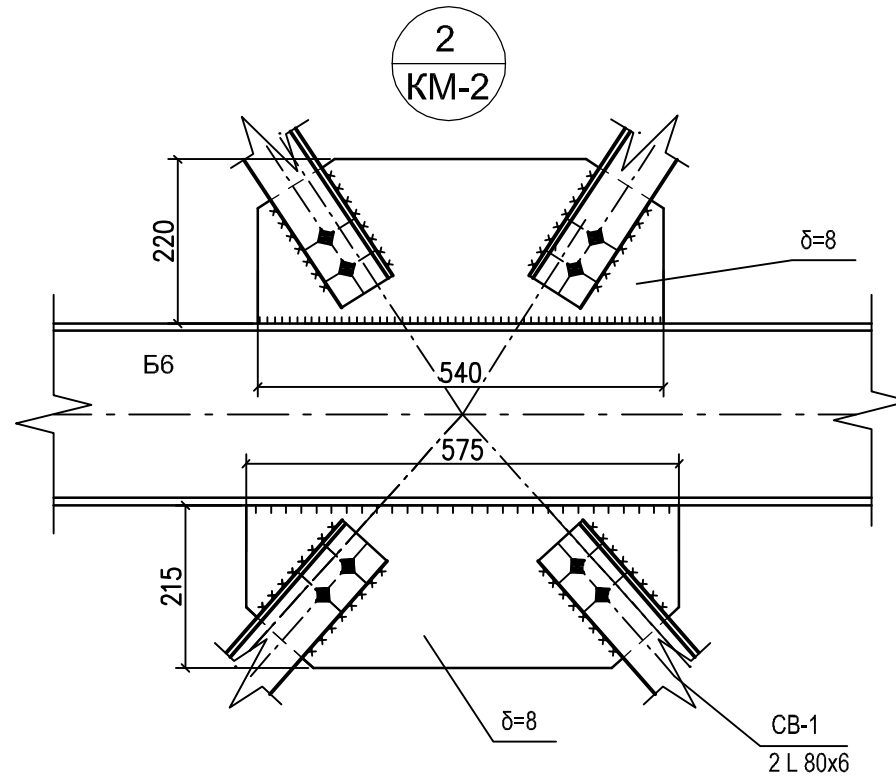
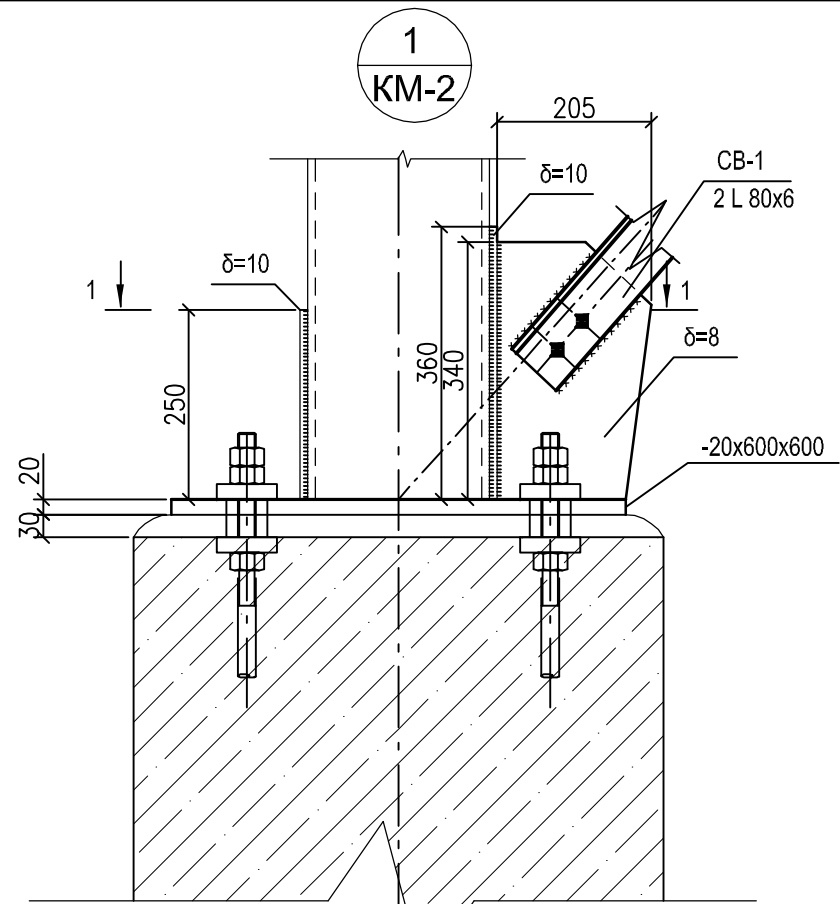
Зм. Кіл. Лист № док. Підпис Дата

Цех хлібобулочних виробів №2

Стадія Аркуш Аркушів
Р 22Н. контр Зазібін
Перевірив Лукаш
Розробив Марчук

Відомість елементів

Державне підприємство
"ПІ "Промзернопроект"



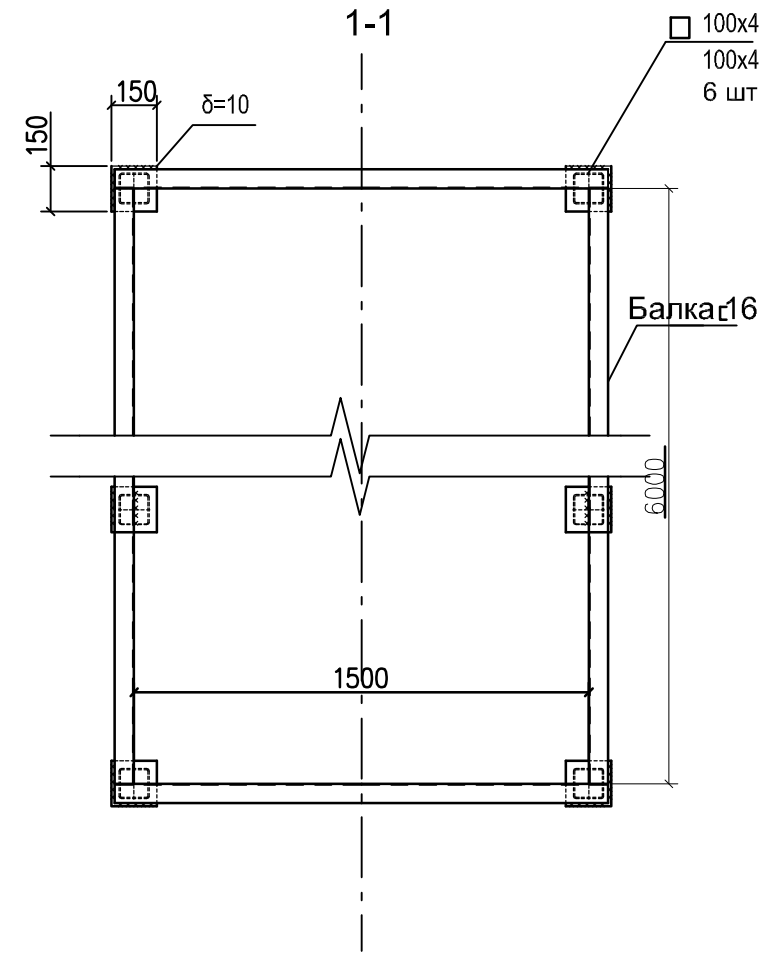
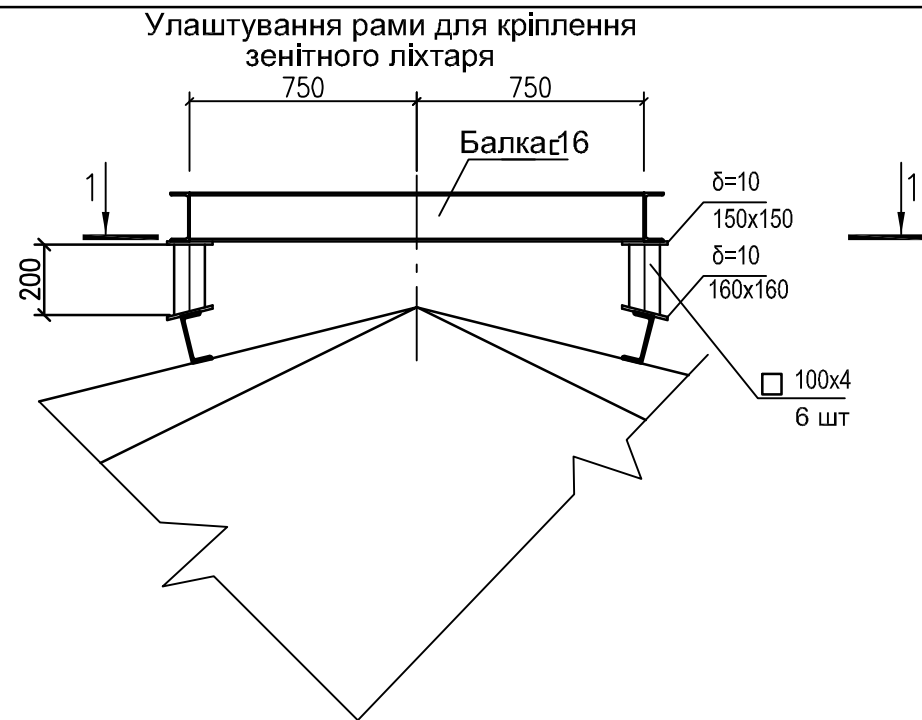
Шайба 80x80x20
отв. в шайбі Ф27
отв. в плиті Ф34

120x80, крок 700

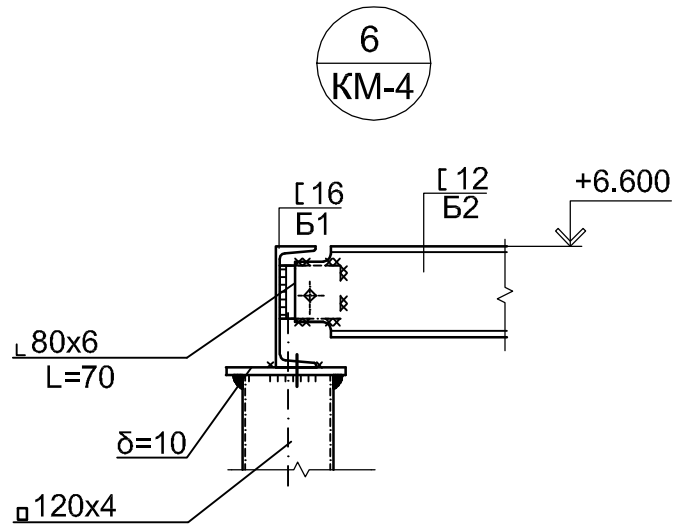
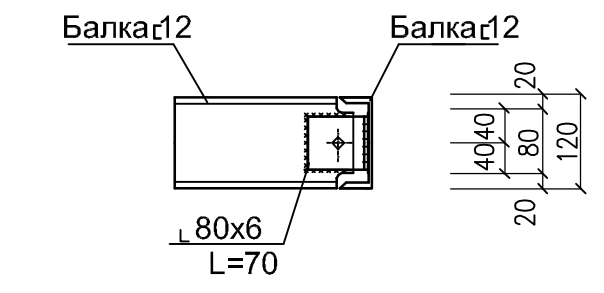
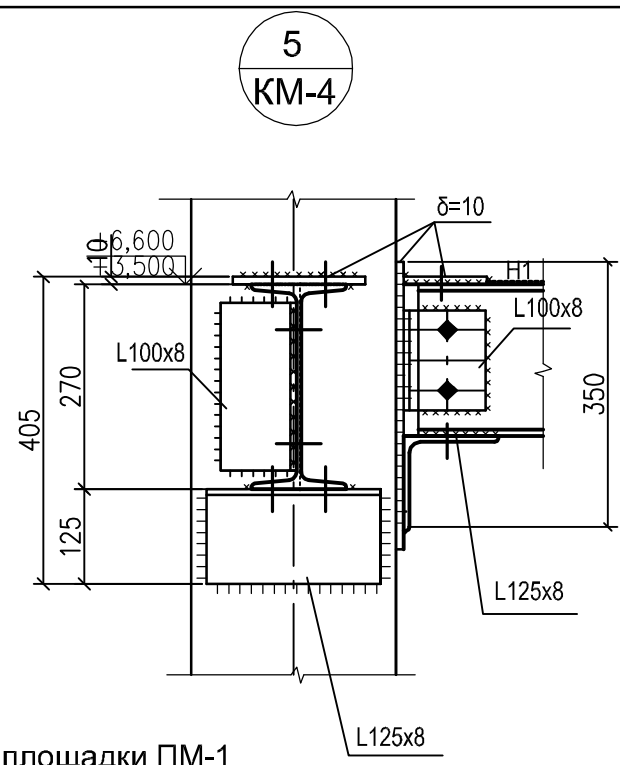
Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата
Н. контр	Зазибін				
Перевірив	Лукаш				
Розробив	Марчук				

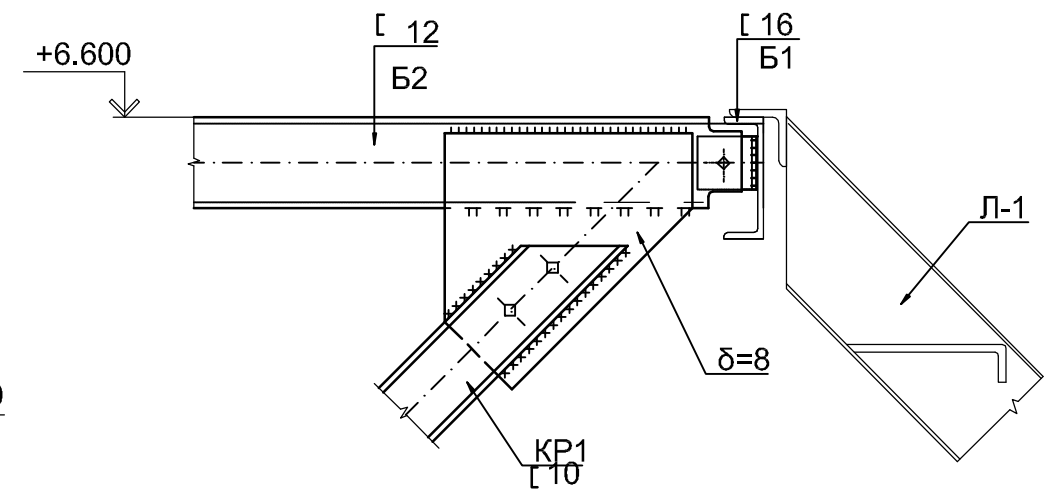
797 - 45 KM		
Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а		
Цех експедиції №2		
Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	23	
Цех хлібобулочних виробів №2		Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"
Вузли 1-4		



Кріплення балок площадки ПМ-1



Кріплення драбини площадки ПМ-1



Витрати матеріалів на влаштування рам для зенітних ліхтарів:

- 100x4 L=200, 18 шт - заг. вага 0,05 т
- delta=10, загальна вага 0,07 т
- ┌ 16, L = 45,8 п.м, заг. вага 0,65 т

						797 - 45 KM			
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а			
						Цех експедиції №2			
Зм.	Кіл.	Лист	Недок.	Підпис	Дата	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	24	
Н. контр	Зашибін					Вузел 5. Деталі	Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Перевірив	Лукаш								
Розробив	Марчук								

Інв. N підп. Підпис і дата Натомість інв. N

Відомість елементів ПМ-1

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн., т	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	M, тсм	N, тс	Q, тс					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
K1			□ 120x4				4	0,17		C245	L=2814
B1			□ 16				2	0,17		C245	L=6040
B2			□ 12				8	0,50		C245	L=6000
B3			□ 10				-	0,15		C245	L=17,2 п.м.
KP1			□ 10				-	0,14		C245	L=16,0 п.м.
			δ=8				-	0,11			
			δ=10				-	0,02			
			δ=16				-	0,03			
			L 80x6				-	0,03			
L1	с.1.450.3-7.94		ЛГВ 60-30.7				1	0,13			
ОЛ1			ОЛГ 60-10.30				2	0,06			
		1	L 50x5					0,07			L=19,0 п.м.
		2	L 25x3					0,01			L=8,7 п.м.
		3	-140x4					0,08			L=17,7 п.м. по периметру
H1			ст. рифл. t=5			S=19,0 м ²		0,8			
						Всього:		2,47			

1. Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1
2. Всі незамарковані балки Б3
3. Технологічні отвори див.креслення ТХ

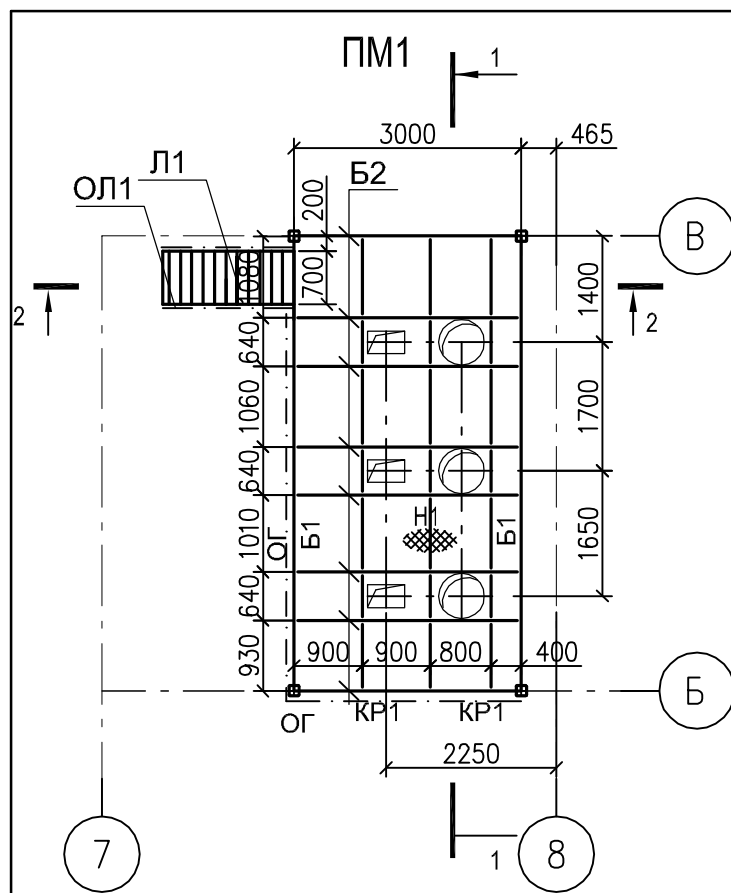
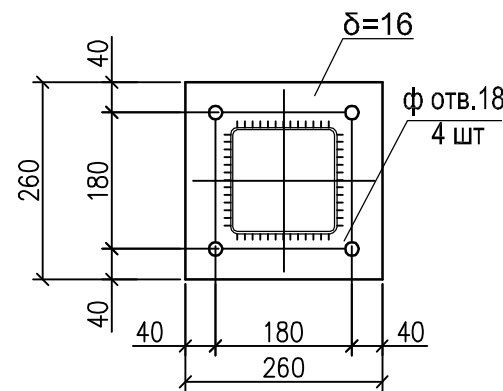
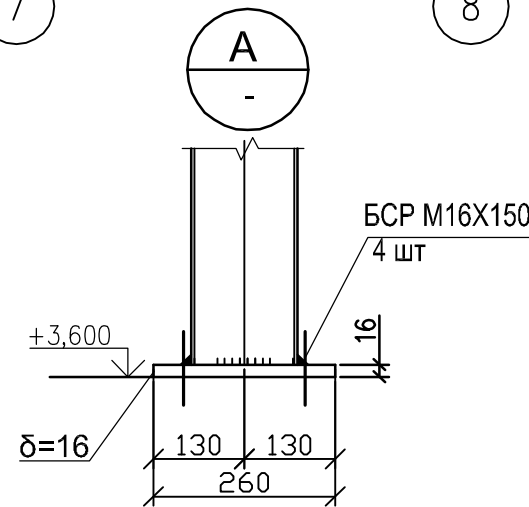
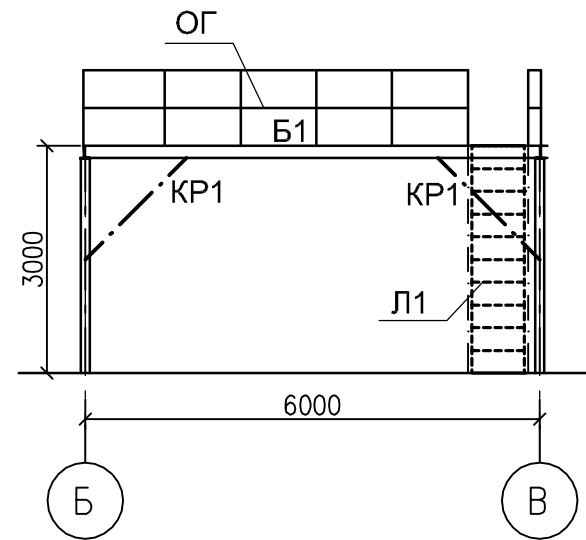
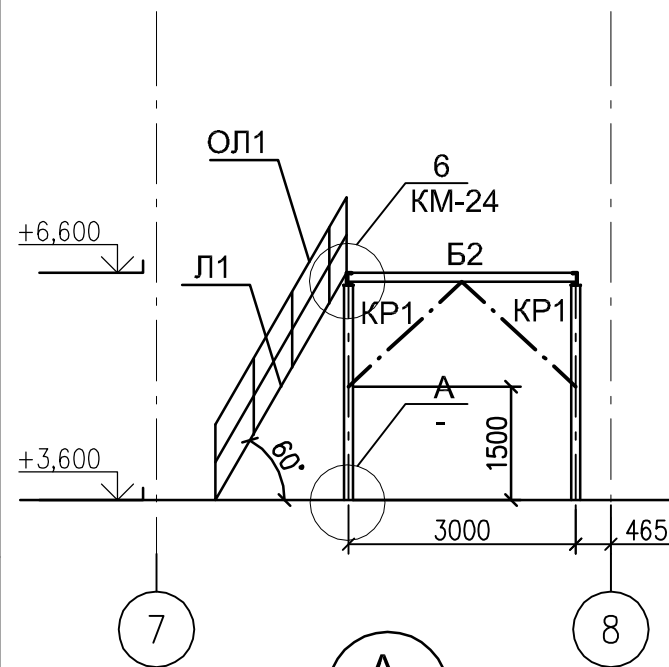
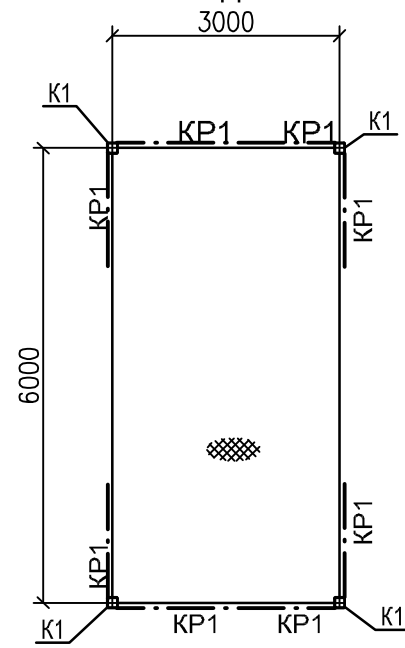


Схема розташування колон і підкосів



Інв. N підл. Підпис і дата Натомість інв. N

797 - 45 КМ

Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а
Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво

Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата
Н. контр	Зазибін				
Перевірив	Лукаш				
Розробив	Марчук				

Цех хлібобулочних виробів №2			Стадія	Аркуш	Аркушів
Площадка ПМ-1			Р	26	
			Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		

МАРКА	ПОЗНАЧЕННЯ ПРОФІЛЯ			ОПІРНІ ЗУСИЛЛЯ			Кількість марок	Маса загальн., т	Група констр.	МАРКА СТАЛІ	ПРИМІТКА
	ЕСКІЗ	ПОЗ.	СКЛАД	M, тсм	N, тс	Q, тс					
Л1	с.1.450.3-7.94		ЛГВ 60-36.7				1	0,15			
ОЛ1			ОЛГ 60-10.36				2	0,06			
Л2	с.1.450.3-7.94		ЛГВ 45-36.9				1	0,21			
ОЛ2			ОЛГ 45-10.36				2	0,08			
Л3	с.1.450.3-7.94		ЛГВ 45-36.9				1	0,21			
ОЛ3			ОЛГ 45-10.36				2	0,08			
Л4	с.1.450.3-7.94		ЛГВ 45-30.9				1	0,18			
ОЛ4			ОЛГ 45-10.30				2	0,08			
Л5	с.1.450.3-7.94		ЛГВ 45-36.7				2	0,40			
ОЛ5			ОЛГ 45-12.36				4	0,16			

- Загальні вказівки, відомість креслень основного комплекта див.арк. 1, 1.1
- Даний арк. див. з КМ-16, 17

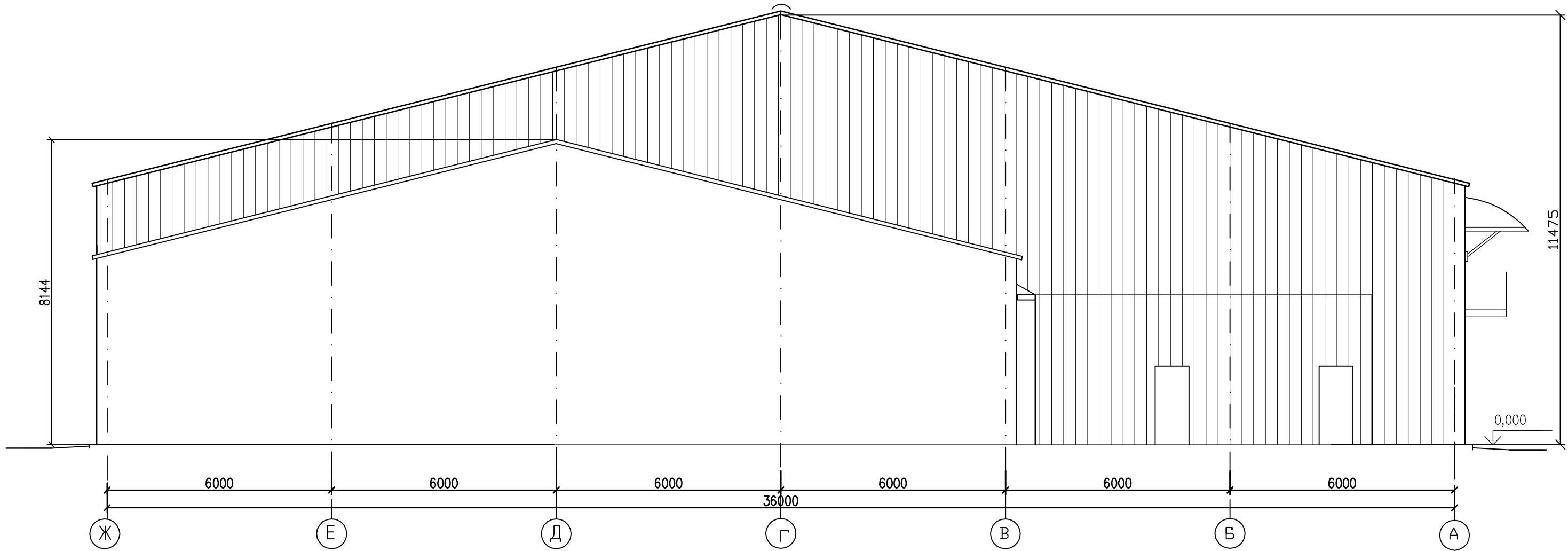
797 - 45 КМ						
Реконструкція хлібозаводу в с. Нові Петрівці Вишгородського району Київської області, по вул. Ворошилова 85а						
Цех хлібобулочних виробів №2. Нове будівництво						
Зм.	Кіл.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	
Цех хлібобулочних виробів №2					Стадія	Аркуш
					Р	27
Н. контр	Зазибін				Відомість елементів драбин	
Перевірив	Лукаш					
Розробив	Марчук					
					Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"	

Надомість інв.Н

Підпис і дата

інв. Н підп.

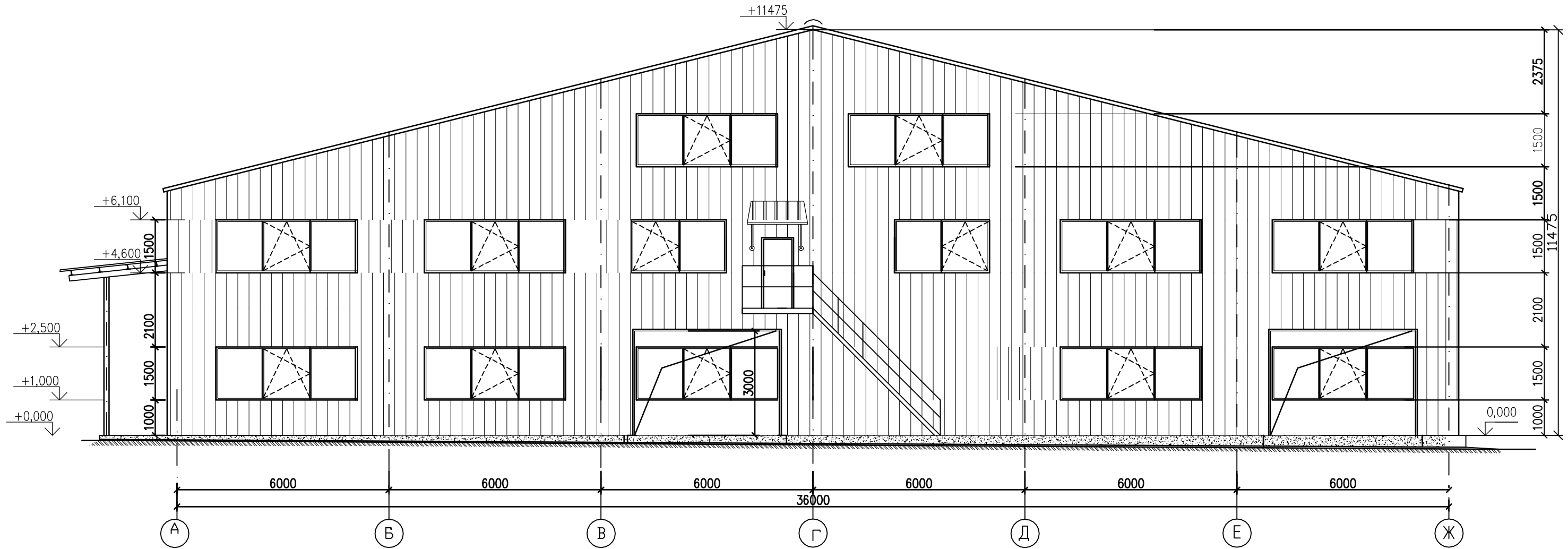
Фасад Ж-А



Інв. N підп. Підпис і дата Натомість інв. N

						044 - 45 АБ			
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а			
						Цех експедиції №2			
Нов		Нов	3-36		16.10.15	Цех хлібобулочних виробів №2	Стадія	Аркуш	Аркушів
Зм.	Кіл.	Лист	Недок.	Підпис	Дата		р		
Н. контр		Зашибін				Фасад Ж-А	Державне підприємство		
Перевірив		Лукаш					"ПІ "Промзернопроект"		
Розробив		Марчук							

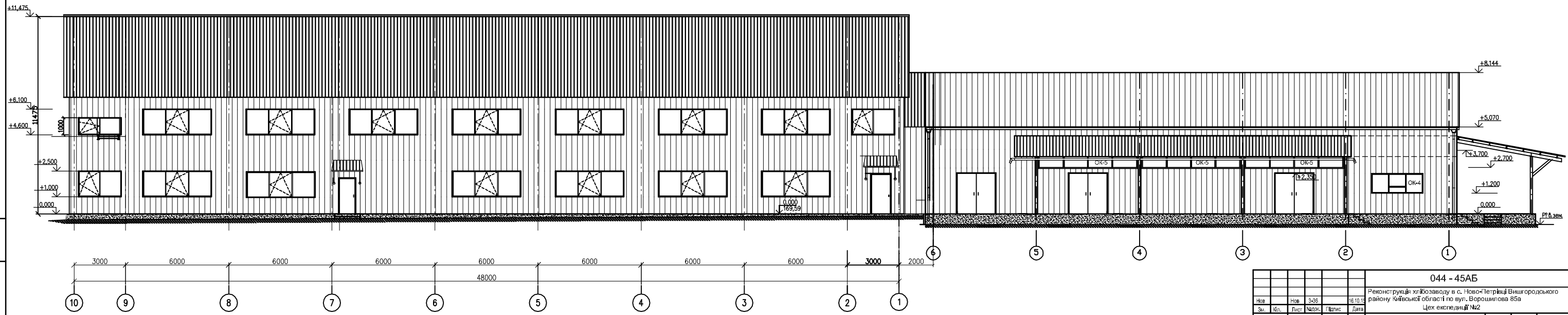
Фасад А-Ж



Інв. N підп. Підпис і дата Натомість інв. N

						044 - 45 АБ		
						Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а		
						Цех експедиції №2		
Нов	Нов	3-36			16.10.15	Стадія	Аркуш	Аркушів
Зм.	Кіл.	Лист	№док.	Підпис	Дата	Р		
						Цех хлібобулочних виробів №2		
						Фасад А-Ж		
						Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
						Формат А3		

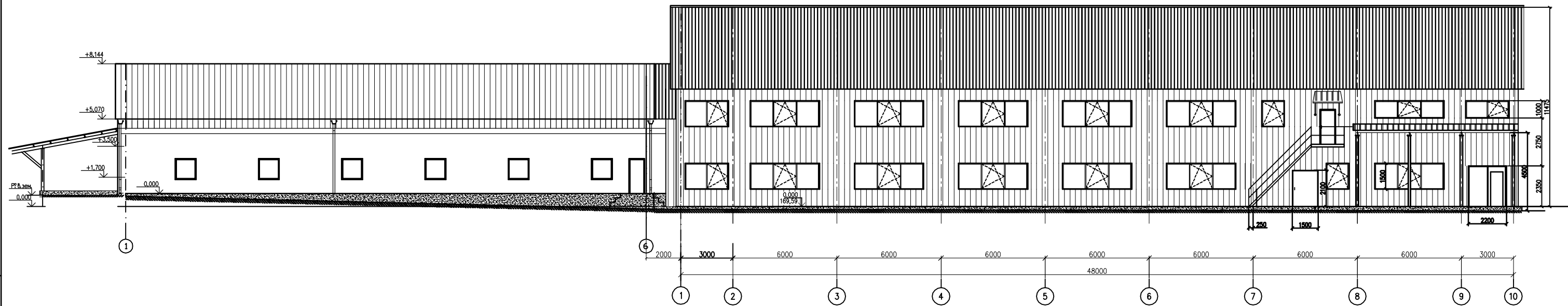
Фасад 10-1



Лист № 10-1
 Підпис: [Signature]
 Дата: [Date]

044 - 45АБ						
Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а						
Цех експедиції №2						
Цех хлібобулочних виробів №2				Станів	Ареш	Арешів
Фасад 10-1				Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"		
Формат А3						

Фасад 1-10



Ціна: 10000 грн

044 - 45АБ			
Реконструкція хлібозаводу в с. Ново-Петрівці Вишгородського району Київської області по вул. Ворошилова 85а			
Нов	3-36	16.10.19	Цех експедиції №2
Лист	№29/1	Цілик	Дата
Цех хлібобулочних виробів №2			Стан: Р
Фасад 1-10			Арх: Арх
Державне підприємство "ПІ "Промзернопроект"			Арх: Арх
Формат А3			