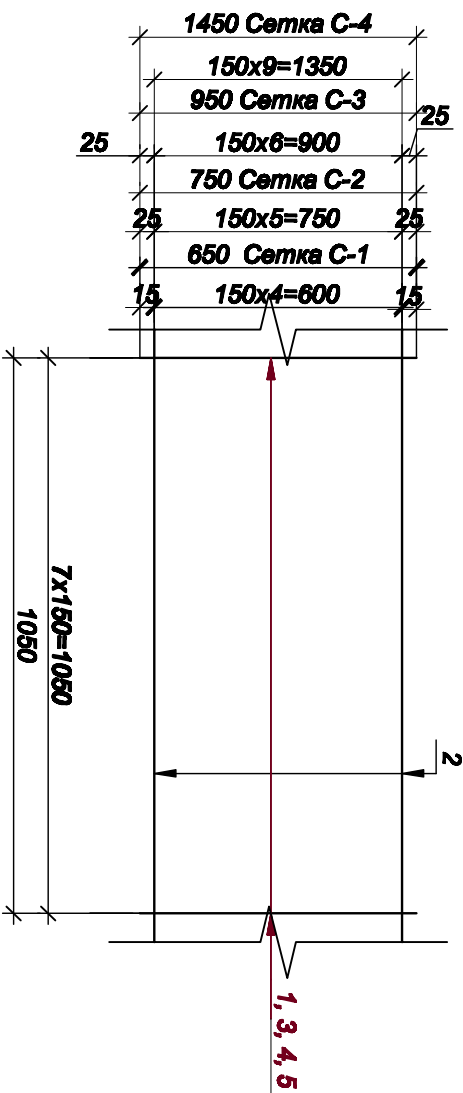
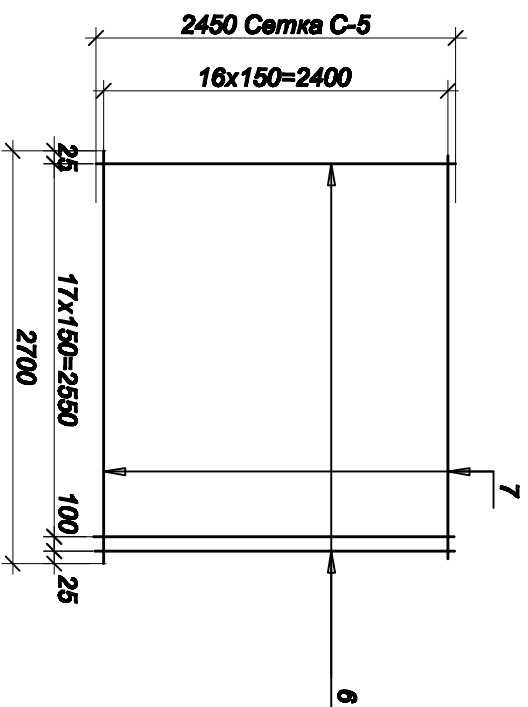


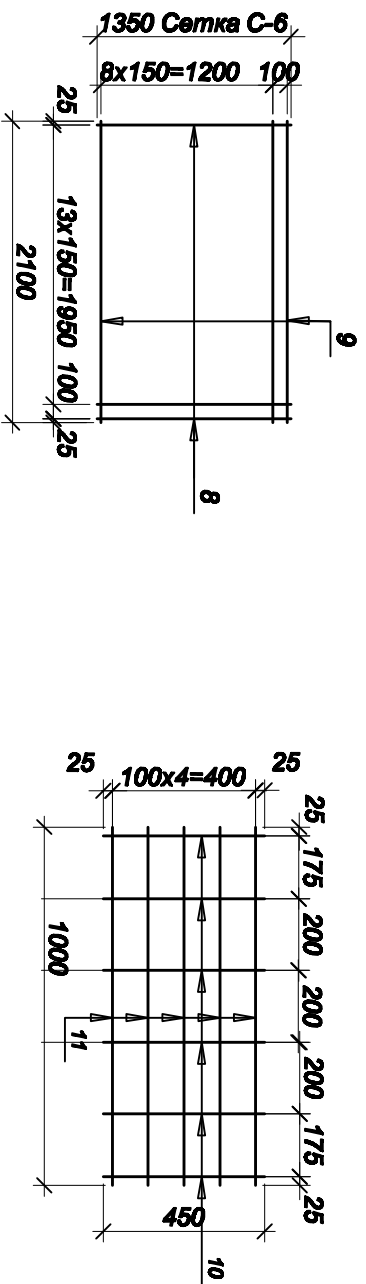
Сетка С-1, С-2, С-3, С-4



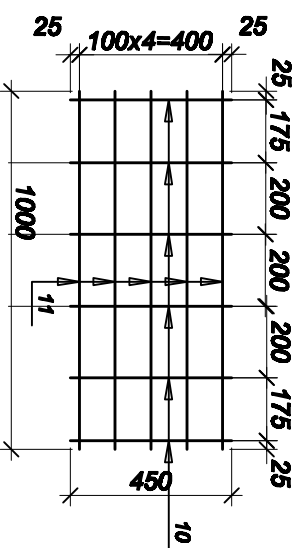
Сетка С-5



Сетка С-6



Семка С-7



1. Сварку стержней сеток производить во всех точках пересечения, вырезав отверстием согласно чертежа на листе КЖ.
4. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- „Арматурные и закладные детали сварные, для ж/б конструкций, и ГОСТ 14098-85,“ Соединения сварные арматуры и закладных изделий ж/б конструкций.”
5. Размеры сеток даны по осям и торцам стержней.

Структура элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Группы.
	Сетки				
		Сетка С-1		45.99	
1	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=650	8	0,257	2.05
2	ГОСТ 2590 - 88	ø 5Вр1 L=1050	5	0,162	0.81
		Сетка С-2		60.47	
3	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=750	8	0,296	2.37
2	ГОСТ 2590 - 88	ø 5Вр1 L=1050	6	0,162	0.97
		Сетка С-3		77.35	
4	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=950	8	0,375	3.00
2	ГОСТ 2590 - 88	ø 5Вр1 L=1050	7	0,162	1.13
		Сетка С-4		676.59	
5	ДСТУ 3760 - 98	ø 10А400С L=1450	8	0,895	7.16
2	ГОСТ 2590 - 88	ø 5Вр1 L=1050	10	0,162	1.62
		Сетка С-5	1	36.52	
6	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=2450	19	0,968	18.39
7	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=2700	17	1.067	18.13
		Сетка С-6	1	16.30	
8	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=1350	16	0.639	8.00
9	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=2100	10	0.690	8.30
		Сетка С-7	10	2.575	
10	ДСТУ 3760 - 98	ø 6А400С L=450	6	0.100	0.600
11	ДСТУ 3760 - 98	ø 8А400С L=1000	5	0.395	1.975

[illegible]